

Linia do konfekcjonowania oraz okuwania obciążeń offsetowych.

Projektując tę linię kierowaliśmy się osiągnięciem jak najwyższej jakości obróbki. Bezkompromisowa jakość to priorytet tak koncernu **hubergroup**, jak i Michael Huber Polska od początku jej działalności.

Zainstalowaliśmy jako jedyni w Polsce automatyczne systemy dozowania komponentów przy produkcji farb offsetowych, jako nieliczni na świecie używamy automatycznej linii do wytwarzania farb specjalnych UV zarówno w technologii offsetowej, jak i flexo.

Uruchomiliśmy również jako jedyni linię produkcyjną środków pomocniczych do druku.

Także i przy konfekcjonowaniu obciążeń używamy sprzętu pozwalającego osiągnąć najwyższą dokładność i powtarzalność, co ma bezpośredni wpływ na jakość pracy na maszynie.

Wyprodukowana w Danii linia konfekcjonująca jest szersza od jakiegokolwiek offsetowej maszyny drukarskiej aktualnie pracującej w Polsce – zapewniamy obróbkę formatek do szerokości 220 cm.

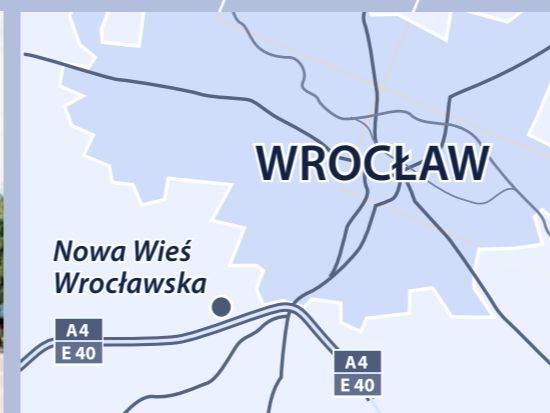
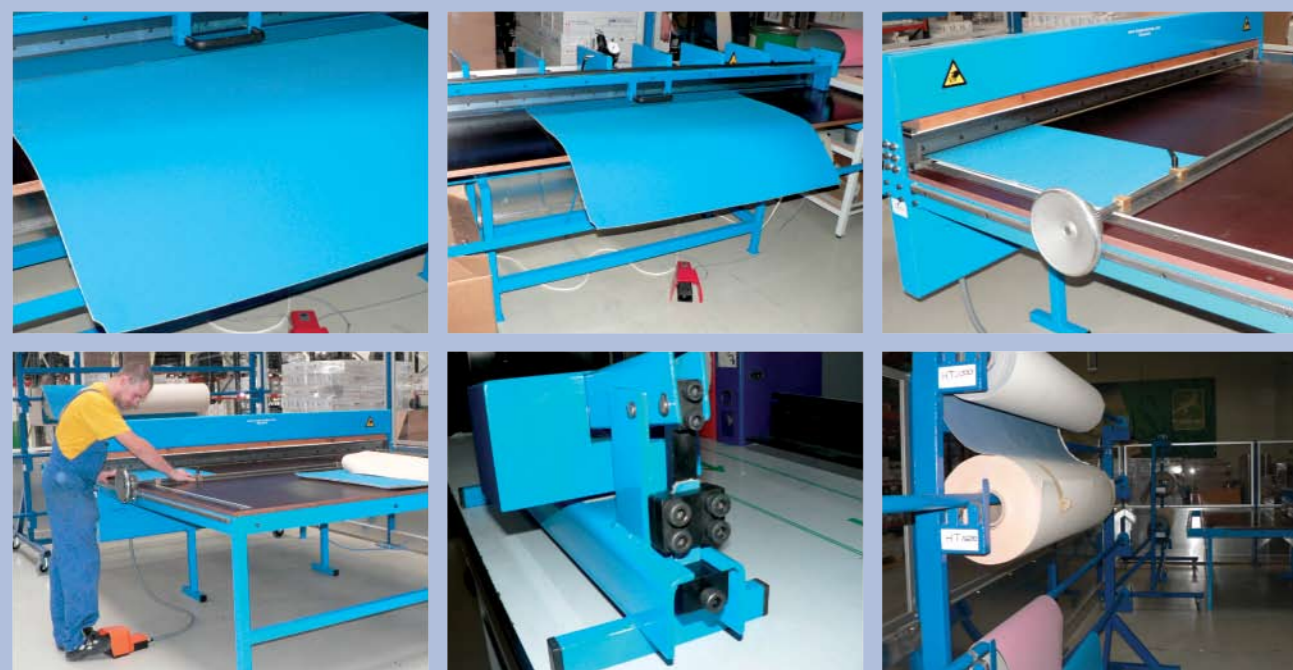
Tak szeroka maszyna tnąca pracuje w tolerancji poniżej 1 mm. Pneumatyczny system docisku noża oparty na wynalazku funkcjonującym od 20 lat pozwala uzyskać jednolite i ostre cięcie.

Prasa okuwająca posiada termostatowane szczęki umożliwiające zgrzewanie z gumą najbardziej wyszukanych okuć – także listwowych.

Do ochrony zaciśniętej gumy używamy najnowocześniejszych chemoutwardzalnych żywic epoksydowych. Tymi samymi materiałami klejone są na przykład węglowe karoserie supersportowych aut.

Wszystkie klejone obciążenia poddawane są wygrzewaniu, by zakończyć proces wiązania i uzyskać maksymalną wytrzymałość klejenia.

Każda partia obciążeń jest sprawdzana pod kątem wytrzymałości okucia na specjalnie skonstruowanym testerze.




Michael Huber Polska
Spółka z o.o.
Nowa Wieś Wrocławska
ul. Nowa 21
55-080 Kąty Wrocławskie

tel. 071 354 81 10
071 354 81 15÷17
fax 071 373 50 23

Kompresyjne obciążenia offsetowe


Specjalne gumy do lakierowania wybiórczego

huberTOP 1100




Grubość
1,96 +/- 0,02mm
Twardość
77 Shore A
Relief
1 mm
Budowa
kompresyjny 3 warstwowy

huberTOP 195



Grubość
1,96 +/- 0,02mm
Twardość
77 Shore A
Relief
1,05 mm
Budowa
kompresyjny 2 warstwowy poliester

huberTOP 135

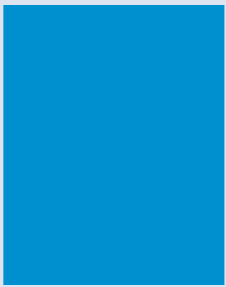
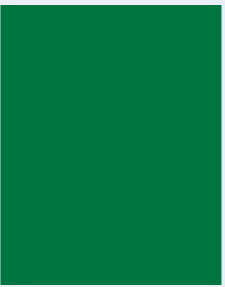
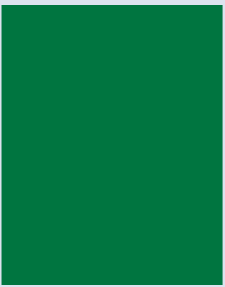











Grubość
1,35 +/- 0,02mm
Twardość
80 Shore A
Relief
1,0 mm
Budowa
1 warstwowy poliester

huberTOP 115



Grubość
1,15 +/- 0,02mm
Twardość
80 Shore A
Relief
0,8 mm
Budowa
1 warstwowy poliester

Typ obciążki	huberTOP 1000	huberTOP 1300	huberTOP 1301	huberTOP 1400	huberTOP 1500	huberTOP 1600	huberTOP 1900	huberTOP 2000
Zastosowanie								
Heatset								
Coldset								
Opakowania								
Blacha								
Arkusze akcydensowe								
Druk UV								
Grubość	1,95 mm	1,70 - 1,95 mm	1,70 - 1,95 mm	1,70 - 1,95 mm	1,70 - 1,96 mm	1,70 - 1,96 mm	1,96 mm	1,96 mm
Budowa	Kompresyjny - 3 warstwy	Kompresyjny - 3/4 warstwy	Kompresyjny - 3/4 warstwy	Kompresyjny - 3/4 warstwy	Kompresyjny - 3/4 warstwy	Kompresyjny - 3 warstwy	Kompresyjny - 3 warstwy	Kompresyjny - 3 warstwy
Gładkość powierzchni	0,80 - 1,00 µRA	1,00 - 1,30 µRA	0,90 - 1,20 µRA	0,60 - 0,80 µRA	1,00 µRA	1,00 µRA	0,70 - 1,30 µRA	1,00 µRA
Twardość	78	66	65	64	78 / 79	78 / 79	80	78
Wydłużenie	1,5 % max.	1 % max.	1 % max.	2 % max.	2% max.	2% max.	2% max.	2% max.
Kompresyjność	↑↑↑↑↑	↑↑↑↑	↑↑↑↑	↑↑↑↑↑	↑↑↑	↑↑↑↑	↑↑↑↑↑	↑↑↑↑↑
	Uniwersalny, bardzo kompresyjny	Druki wysokiej jakości	Najwyższej jakości druki bez IPA	Do drukowania farbami UV na arkuszu i wąskiej wstędze	Uniwersalny, odporny częściowo na farby UV	100% EPDM do druku farbami UV	Odporny mechanicznie	Do druków wysokojakościowych farbami konwencjonalnymi i UV