

- Temperatura w stosie powyżej 35°C może powodować blokowanie arkuszy
- Nie mieszać z innymi produktami
- Instalację obiegową lakieru po użyciu dokładnie wyczyścić, zapobiegać przedostaniu się wody z mycia do lakieru

Zalecana konfiguracja maszyny drukującej

- Maszyny offsetowe arkuszowe z zespołem lakierującym (rakiel komorowy i wałek rastrowy)
- Suszenie gorącym powietrzem z odsysaniem

Zalecane podłoża

Podłoża newsiakiwne

Zalecane farby drukowe

- Odporne na alkalia wg normy ISO 2836 (magenta pomimo braku odporności jest zasadniczo zalecana)
- Zalecana odporność na alkohol i rozpuszczalniki
- Farby z pigmentami bez odporności mogą pod wpływem niekorzystnych warunków zmieniać odcień

Środki pomocnicze

Rozcieńczanie: woda / Czyszczenie: zmywacz 10T0145 / Odpieniacz: 10MGA0423

Wskazówki ogólne

Należy sprawdzić możliwość oddziaływania negatywnych wpływów ze strony zapakowanego produktu lub innych czynników (np. rozpuszczalników, detergentów, tłuszczu, wilgoci).

Dla zachowania stabilnych efektów druku zalecamy regularne dokładne czyszczenie wałków rastrowych.

Wskazówki dotyczące właściwości lakieru na drukach

- Ostateczne właściwości powierzchni tworzą się po całkowitym wyschnięciu lakieru i farby
- Na możliwość sklejania mają wpływ właściwości podłoża, farby i kleju
- Farby metaliczne muszą posiadać odporność na rozwarstwianie
- Polakierowane powierzchnie są zasklepione, dlatego mokre kleje wykazują znacznie wydłużony czas wiązania w porównaniu z nieuszlachtanymi powierzchniami. Zaleca się oszparowanie klejonych obszarów
- Przy uszlachtnianiu lakierami UV a także tłoczeniu folią na gorąco podłoże musi być stabilne i mocne
- Przyczepność i odporność na zadrapania może być różna w zależności od jakości powierzchni podłoża, farby, lakieru UV i folii
- Podane wartości poślizgu i odporności na zgrzewanie wyznaczone zostały w standaryzowanych warunkach testowych. W praktyce mogą się one różnić w zależności od warunków drukowania i otoczenia
- Przydatność do druku dwustronnego może być obniżona przez niewłaściwe podłoże, duże nałożenie farby lub zastosowanie farb wolno wsiąkających. W takim wypadku zalecamy odpowiednio długi czas schnięcia i wietrzenie stosu przed lakierowaniem odwrotnej strony arkusza

Wskazówki dotyczące drukowania opakowań artykułów spożywczych

Ten lakier nie jest lakierem o niskiej migracji, dlatego też nie polecamy go do druku opakowań artykułów spożywczych.

Oznaczenia / Bezpieczeństwo

Wszystkie informacje w karcie charakterystyki produktu

Opakowania

Kanister plastikowy o poj. 25 kg

Beczka z tworzywa sztucznego o poj. 150 kg

Kontener z tworzywa sztucznego o poj. 1000

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: www.hubergroup.pl

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy, spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do rozstrzeżeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego.