

Informacja techniczna

60.C.014 | Systemy wodne | Lakiery i lakiery podkładowe



ACRYLAC®

MATT 57M2200

Lakier dyspersyjny ochronny
mały

Właściwości

Lakier dyspersyjny do zadruku powierzchniowego z zespołu lakierującego

ACRYLAC MATT	57M2200
Połysk	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Odporność na ścieranie	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Odporność na blokowanie	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Schnięcie	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Współczynnik tarcia (dyn.)	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

■ = pozytywny punkt w skali od zera do dziesięciu (dla najwyższej oceny / najlepszej przydatności)

Właściwości	Wskaźnik	Warunki testowe / Uwagi
Gęstość	1,05 g/cm ²	+/- 0,05
Wartość pH	7,5 - 8,5	
Lepkość	39 – 45 s	Czas wypływu wg DIN 53211, Ø 4 mm, 20°C
Tłoczenie folią na gorąco*	tak	
Druk dwustronny*	tak	
Lakierowanie UV*	nie	Zalecenie: test praktyczny
Klejenie*	tak	Zalecenie: wyszarować miejsca klejenia
Zgrzewanie ¹	tak	Folia PP, nie lakierowana, przy 130°C/1 s/10 kPa

Podane wartości są standardowe. Służą jedynie jako wskazówki, nie stanowią specyfikacji.

*) dalsze informacje we „Wskazówkach dotyczących właściwości lakieru na drukach”

1) Odporność na zgrzewanie powinna być sprawdzona w warunkach produkcyjnych z użyciem materiałów nakładowych. Folie powlekane akrylatami zasadniczo nie nadają się. Dane dotyczące podatności na zgrzewanie określone są w/w warunkach na urządzeniu zgrzewającym Brugger.

Przechowywanie

- W chłodnych i suchych pomieszczeniach w zamkniętych opakowaniach
- W oryginalnie zamkniętych opakowaniach przydatność do produkcji 12 miesięcy, po otwarciu zużyć jak najszybciej
- Podczas przechowywania może wzrosnąć lepkość, przed użyciem sprawdzić i ewentualnie rozcieńczyć 1-5% wodą
- Produkt jest wrażliwy na niskie temperatury, raz przemarznięty lakier nie może być stosowany
- Lakier może się rozwarstwiać, dlatego **przed użyciem należy go starannie wymieszać** i sprawdzić homogenność

Wskazówki dotyczące stosowania

- Zalecana nanoszona ilość lakieru: 4 – 6 g/m² (na mokro)
- Stosować miękkie formy drukowe
- Przy stosowaniu farb o niskiej migracji zalecane jest lakierowanie wstępne odpowiednim lakierem ochronnym / podkładowym
- Unikać dłuższego przepompowywania bez pobierania lakieru

- Temperatura w stosie powyżej 35°C może powodować blokowanie arkuszy
- Nie mieszać z innymi produktami
- Instalację obiegową lakieru po użyciu dokładnie wyczyścić, zapobiegać przedostaniu się wody z mycia do lakieru

Zalecana konfiguracja maszyny drukującej

- Maszyny offsetowe arkuszowe z zespołem lakierującym (rakiel komorowy i wałek rastrowy)
- Suszenie gorącym powietrzem z odsysaniem

Zalecane podłoża

Papier i karton, powlekane, wsiąkliwe

Zalecane farby drukowe

- Odporne na alkalia wg normy ISO 2836 (magenta pomimo braku odporności jest zasadniczo zalecana)
- Zalecana odporność na alkohol i rozpuszczalniki
- Farby z pigmentami bez odporności mogą pod wpływem niekorzystnych warunków zmieniać odcień

Środki pomocnicze

Rozcieńczanie: woda / Czyszczenie: zmywacz 10T0145 / Odpieniacz: 10MGA0423

Wskazówki ogólne

Należy sprawdzić możliwość oddziaływania negatywnych wpływów ze strony zapakowanego produktu lub innych czynników (np. rozpuszczalników, detergentów, tłuszczu, wilgoci).

Dla zachowania stabilnych efektów druku zalecamy regularne dokładne czyszczenie wałków rastrowych.

Wskazówki dotyczące właściwości lakieru na drukach

- Ostateczne właściwości powierzchni tworzą się po całkowitym wyschnięciu lakieru i farby
- Na możliwość sklepania mają wpływ właściwości podłoża, farby i kleju
- Farby metaliczne muszą posiadać odporność na rozwarstwianie
- Polakierowane powierzchnie są zasklepione, dlatego mokre kleje wykazują znacznie wydłużony czas wiązania w porównaniu z nieuszlachtanymi powierzchniami. Zaleca się oszparowanie klejonych obszarów
- Przy uszlachtnianiu lakierami UV a także tłoczeniu folią na gorąco podłoże musi być stabilne i mocne
- Przyczepność i odporność na zadrapania może być różna w zależności od jakości powierzchni podłoża, farby, lakieru UV i folii
- Podane wartości poślizgu i odporności na zgrzewanie wyznaczone zostały w standaryzowanych warunkach testowych. W praktyce mogą się one różnić w zależności od warunków drukowania i otoczenia
- Przydatność do druku dwustronnego może być obniżona przez niewłaściwe podłoże, duże nałożenie farby lub zastosowanie farb wolno wsiąkających. W takim wypadku zalecamy odpowiednio długi czas schnięcia i wietrzenie stosu przed lakierowaniem odwrotnej strony arkusza

Wskazówki dotyczące drukowania opakowań artykułów spożywczych

Ten lakier nie jest lakierem o niskiej migracji, dlatego też nie polecamy go do druku opakowań artykułów spożywczych.

Oznaczenia / Bezpieczeństwo

Wszystkie informacje w karcie charakterystyki produktu

Opakowania

Kanister plastikowy o poj. 25 kg

Beczka z tworzywa sztucznego o poj. 150 kg

Kontener z tworzywa sztucznego o poj. 1000

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: www.hubergroup.pl

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy, spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego.