



Efekt matu / połysku – system TWIN

PRINTLAC® TWIN 10L 9000

ACRYLAC® TWIN 900/50 – lakierowanie jednostronne

ACRYLAC® TWIN 901/50 – lakierowanie dwustronne

Opis systemu

Przy pomocy lakierów PRINTLAC® TWIN i ACRYLAC® TWIN można osiągnąć podczas druku na konwencjonalnej maszynie drukującej doskonałe efekty matu i połysku jednocześnie. Potrzebne są do tego jedynie dodatkowy, wolny zespół drukujący i lakierujący.

Lakier PRINTLAC® TWIN bazuje na specjalnych składnikach o niskim zapachu własnym, które podczas schnięcia nie powodują, w przeciwieństwie do standardowych, schnących oksydacyjnie farb, charakterystycznego dla farb offsetowych zapachu. W połączeniu z farbami o niskim zapachu własnym system lakierów TWIN może być stosowany do efektownego zdobienia opakowań środków spożywczych i używek. Taka kombinacja spełnia bowiem wymagania dotyczące niskiego zapachu własnego tego rodzaju opakowań.

W przypadku podłoży o niższej wsiąkliwości i specjalnych wymaganiach dotyczących wysokiej odporności na ścieranie należy zastosować specjalną wersję lakieru olejowego. Najlepsze rezultaty otrzymuje się stosując farby szybko wsiąkające w podłoże i schnące oksydacyjnie.

Stosowanie

Powierzchnie, które mają być matowe drukowane są na ostatnim zespole drukującym lakierem PRINTLAC® TWIN.

Planowane miejsca błyszczące powinny być wyszparowane na płycie.

W zespole lakierującym nanosi się na całą powierzchnię arkusza lakier dyspersyjny ACRYLAC® TWIN. Nie istnieje potrzeba stosowania w tym celu żadnych specjalnych płyt, lakier powinien być naniesiony standardowo na całą powierzchnię.

Wzajemne oddziaływanie obu lakierów pomiędzy sobą powoduje powstanie efektu matu i połysku.

Wymagania dotyczące maszyny

Niezbędna jest maszyna z 5 zespołami drukującymi (4 zespoły do farb triadowych i 1 zespół do lakieru olejowego PRINTLAC® TWIN) i dodatkowym zespołem lakierującym.

Zespół lakierujący powinien być wyposażony w rakiel komorowy, suszenie podczerwienią i rakiel ciepłego powietrza, odsysanie i możliwe długie wykładanie.

Szczególne właściwości

Intensywność efektu połysku i matu zależna jest od naniesionej ilości obu lakierów. Muszą być one wzajemnie do siebie dostosowane. Ważnym parametrem jest również stopień pokrycia farbą powierzchni arkusza i jakość zastosowanego podłoża drukowego.

Najlepsze efekty osiąga się na wysokojakościowych podłożach drukowych.

W przypadku lakierowania lakierem dyspersyjnym zalecane przenoszenie wałka rastrowego wynosi 10-13 cm³/m². W zespole podającym lakier olejowy PRINTLAC® TWIN należy przeprowadzić regulację podawania ilości roztworu zwilżającego. Wskazane jest podwyższenie podaży roztworu do 20-30%, tak aby miejscem negatywowym na płycie nadać odpowiednie właściwości.

W przypadku stosowania suszenia podczerwienią należy koniecznie unikać temperatur w stosie powyżej 35°C, ze względu na niebezpieczeństwo sklejanie i blokowania arkuszy w stosie.

Natomiast udział suszenia ciepłym powietrzem powinien być jak najwyższy, tak aby zapewnić efektywność wysychania lakieru dyspersyjnego.

Przy napyłaniu arkuszy podawana ilość pudru powinna być zwiększona w porównaniu do lakierowania standardowymi lakierami dyspersyjnymi. Zaleca się stosowanie proszków na bazie skrobii, co gwarantuje uzyskanie dobrej odporności na ścieranie.

Czyszczenie

PRINTLAC® TWIN

Do czyszczenia można stosować standardowe zmywacze farb offsetowych. Po umyciu wałki należy starannie osuszyć (patrz – wskazówki użytkownika Informacja Techniczna 10.1.14 - CORONA®-GA 5015 o niskim zapachu własnym).

ACRYLAC® TWIN

Do czyszczenia wałków, obciążeń gumowych, cylindrów formowych itp. zalecamy stosowanie zmywacza do lakierów dyspersyjnych ACRYLAC® -Reiniger 10T 0045 (wskazówki dotyczące stosowania w Informacji Technicznej 10.9.01).

Środki pomocnicze

PRINTLAC® TWIN

PRINTLAC® TWIN jest lakierem gotowym do użycia i zasadniczo stosuje się go bez żadnych środków pomocniczych. Jeśli jednak w szczególnych przypadkach zaistniała by konieczność redukcji jego ciągliwości zalecamy pastę rozrzedzającą o niskim zapachu własnym **Verdünnungspaste 10T 0550**.

W żadnym wypadku nie należy stosować dodatku jakichkolwiek suszek, które mogłyby spowodować tworzenie się substancji aktywnych sensorycznie.

ACRYLAC® TWIN

Do lakierów dyspersyjnych dostępne są następujące środki pomocnicze:

ACRYLAC®-Fit 10 T 0606 – odświeżacz lakieru

– patrz [IT 10.9.02](#)

Verzogerer/Antikralelure 10 T 0422 – opóźnia schnięcie i eliminuje spękania po wyschnięciu

– patrz [IT 10.9.03](#)

Entschäumer 10 T 0423 – odpieniacz lakieru

– patrz [IT 10.9.03](#)

Uwagi specjalne

Odporność na zgrzewanie zależy od wielu parametrów. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych. Odporność na wysokie temperatury przy kontakcie z rozgrzаныmi częściami maszyny (np. metalowymi) należy również sprawdzić praktycznie.

PRINTLAC® TWIN nie jest przeznaczony do dalszej obróbki. Przed ewentualnym dalszym uszlachetnieniem np. foliowaniem na gorąco zaleca się przeprowadzenie testów.

Przydatność lakierów należy sprawdzić pod kątem odporności na oddziaływanie wilgoci (np. przy lakierowaniu dwustronnym) lub szkodliwych czynników przechodzących z pakowanego produktu na opakowanie.

W myśl przepisów dotyczących środków spożywczych system TWIN nadaje się do produkcji opakowań, jeśli będzie on stosowany w odpowiedniej technologii. Lakiery nie mogą stykać się bezpośrednio z pakowanym produktem spożywczym i muszą być od niego oddzielone przez podłoże drukowe zapobiegające przenikaniu jakichkolwiek substancji. Bliższe szczegóły na ten temat zawiera informator „Farby drukarskie dla opakowań produktów spożywczych”.

Możliwość lakierowania dwustronnego uzależniona jest w znacznym stopniu od jakości podłoża, stopnia krycia arkusza farbą i parametrów druku, dlatego też wymaga przeprowadzenia wcześniejszych prób. Pomiędzy drukiem pierwszej i drugiej strony należy zaplanować odpowiednią przerwę. Zalecamy odstęp 24-48 godzin, tak aby zapewnić odpowiednie wyschnięcie warstwy farby. Możliwość lakierowania dwustronnego zależna jest również od wysokości stosu. Dlatego też należy przetestować zachowanie arkuszy w stosie.

Ogólne wskazówki technologiczne i informacje na temat suszenia lakierów dyspersyjnych są zawarte w [IT 10.5.01](#).

Lakier PRINTLAC® TWIN przy właściwym przechowywaniu przydatny jest do użycia przez max. 1 rok.

Lakier ACRYLAC® TWIN posiada przydatność do produkcji 6 miesięcy. Po otwarciu opakowania powinien być jak najszybciej zużyty. Po upływie terminu przydatności właściwości lakieru powinny być ponownie sprawdzone. Przed użyciem dobrze wymieszać. Lakier dyspersyjny musi być bezwzględnie chroniony przed mrozem.

Obowiązkowe oznaczenia ostrzegawcze

Zgodnie z przepisami o substancjach niebezpiecznych - nie są wymagane

Zgodnie z przepisami o cieczach łatwopalnych - nie są wymagane

Pozostałe informacje zawiera karta charakterystyki preparatu

Opakowania

ACRYLAC® TWIN

Kanister plastikowy o poj. 25 kg

Kontener zwrotny z tworzywa sztucznego o poj. 600 kg

PRINTLAC® TWIN

Puszka zamykana próżniowo o poj. 1,0 lub 2,5 kg

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: www.mhp.com.pl

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego

