



PRINTLAC[®]-ECO błyszczący 10 L 9510

bez zawartości olejów mineralnych

Zastosowanie

Jest to seria lakierów drukowych produkowanych bez udziału olejów mineralnych, o wysokim połysku i dobrej odporności na ścieranie.

Zastosowanie surowców na bazie roślinnej gwarantuje optymalną charakterystykę wsiąkania w podłoże i przesychnanie oksydacyjne.

Lakier 10 L 9510 przeznaczony jest do lakierowania mokro na mokro oraz mokro na sucho.

Właściwości drukowe lakieru ECO porównywalne są z konwencjonalnymi lakierami olejowymi. Zalecamy jednak stosowanie do druku naszych serii farb skalowych również bez zawartości olejów mineralnych RAPIDA[®]-ECO 7500, REFLECTA[®]-ECO 8500 lub RESISTA[®]-ECO 9500.

Lakier można stosować ze zwilżaniem lub bez.

Właściwości specjalne

- Bez olejów mineralnych
- Bardzo dobry połysk
- Szybkie schnięcie przez utlenianie
- Szybkie wsiąkanie w podłoże
- Dobra charakterystyka zachowania w stosie
- Dobra odporność na ścieranie
- Niewielka tendencja do żółknięcia

Zalety lakierów drukowych w porównaniu do lakierów innego rodzaju

W sektorze druku opakowań lakiery drukowe zostały w dużym stopniu zastąpione przez alternatywne rodzaje lakierów, np. przez lakiery dyspersyjne. Jednak w innych dziedzinach trudno zrezygnować z ich stosowania.

Zalety lakierów olejowych:

- Lakiery ECO bez olejów mineralnych gwarantują precyzyjne pasowanie przy lakierowaniu wybiórczym
- Umożliwiają lakierowanie papierów o niskich gramaturach, przy czym podłoże drukowe nie zmienia swoich wymiarów
- Lakiery olejowe można traktować jak farby arkuszowe bez pigmentu. Dlatego też drukuje się nimi identycznie jak farbami, łącznie z zastosowaniem identycznych środków myjących. Od lakierowanych farb nie wymaga się szczególnych odporności (np. na rozpuszczalniki lub alkalia).

Wskazówki specjalne

W wypadku stosowania lakierów olejowych należy pamiętać, że w przeciwieństwie do lakierów dyspersyjnych i utrwalanych UV, schną one wolniej. Mechanizm schnięcia oksydacyjnego, prowadzący do utworzenia stabilnej warstwy lakieru przez powlekanie łańcucha kwasów tłuszczowych, może trwać w zależności od warunków schnięcia od kilku godzin do kilku dni. Proces schnięcia można przyspieszyć przez zastosowanie promienników podczerwieni. Należy jednak kontrolować temperaturę w stosie, tak, aby nie przekroczyła 35°C, ponieważ grozi to sklejeniem arkuszy w stosie. Zastosowanie farb typu fresh (nie zasychających w kałamarzu i na wałkach) do druku pod lakierowanie może opóźniać dodatkowo proces schnięcia, szczególnie na podłożach o niższej chłonności.

W wypadku stosowania lakierów drukowych nie można całkowicie wykluczyć powstawania żółknięcia kontaktowego. Przyczyną tego zjawiska są lotne, żółtawo zabarwione produkty rozpadu, powstające podczas schnięcia oksydacyjnego, osadzające się na powierzchni papieru i mogące wchodzić w reakcje chemiczne ze składnikami warstwy powlekającej papier.

Standardowe lakiery drukowe nie nadają się do uszlachetniania opakowań żywności. Produkty rozpadu, powstające zawsze podczas schnięcia oksydacyjnego mogą mieć wpływ na zmiany smaku i zapachu pakowanych produktów.

Środki pomocnicze

Nasze lakiery drukowe są dostarczane w postaci gotowej do druku i z reguły można je stosować bez żadnych dodatków i środków pomocniczych. Jeżeli jednak konieczne okazałoby się zredukowanie ciągliwości, szczególnie w przypadku podłoży wrażliwych na wrywanie włókien, należy zastosować lniany olej drukarski **Leinöl/Drucköl 1405**.

Oznakowania

Zgodnie z przepisami o niebezpiecznych substancjach: nie dotyczy

Zgodnie z przepisami ppoż.: nie dotyczy

Pozostałe informacje zawiera karta charakterystyki preparatu

Opakowania

Opakowanie standardowe 2,5 kg

Specjalne opakowania - na zapytanie

Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego