

Informacja techniczna

60.C.038 | Systemy wodne | Lakiery i lakiery podkładowe



ACRYLAC[®]

SPECIAL RUB MATT EXTRA 57S2308

Lakier dyspersyjny matowy
o doskonałej odporności na ścieranie

Zastosowanie

Do lakierowania techniką mokro na mokro i mokro na sucho w offsetowych maszynach arkuszowych z zespołem lakierującym.

Zalecane jest wspomaganie suszenia – nawiew gorącego powietrza z odsysaniem.

Zalecana ilość lakieru: 4-6 g/m².

Temperatura w stosie powyżej 35°C może prowadzić do sklejanania arkuszy.

Podłoża

Papier i karton.

Właściwości specjalne

Matowy.

Szybkie schnięcie.

Nadaje się do lakierowania dwustronnego.

Doskonała odporność na ścieranie.

(Prosimy o zwrócenie uwagi na wskazówki na str. 2).

ACRYLAC SPECIAL RUB MATT EXTRA 57S2308

Lepkość w sek. ¹⁾	ok. 40
Wartość pH	7,5 – 8,5
Gęstość	1,05 g/cm ³
Druk dwustronny	tak
Odporność na zgrzewanie 2 warstwy nielakierowanej folii PP ²⁾ (folie powlekane akrylanem nie nadają się!)	bardzo dobra
Odporność na ścieranie	nie nadaje się
Ilość nadawanego lakieru na mokro ³⁾	4 - 6 g/m ²
Rozcieńczanie	wodą

¹⁾ lepkość produktu w temp. 20°C, dobrze wymieszanego (czas wypływu wg normy DIN 53 211, dysza o średnicy 4 mm)

²⁾ warunki testu: 1 s, temp. 130°C, 0,5 bar (karton GZ, zadrukowany farbą schnącą oksydacyjnie)

³⁾ w zależności od sposobu nadawania, podłoża i stopnia nasycenia farbą

Podane wartości są standardowe. Służą jedynie jako wskazówki, nie stanowią specyfikacji.

Czyszczenie

Do czyszczenia wałków, obciągów gumowych, cylindrów formowych itd zalecamy środek o nazwie **ACRYLAC®-Reiniger 10T0045**.

W celu uzyskania stałego efektu lakierowania zalecamy regularne, dogłębne czyszczenie kałamarzyków wałków rastrowych.

Środki pomocnicze

Do lakierów dyspersyjnych dostępne są następujące środki pomocnicze:

Verzögerer/Antikrakulure 10MGA0422 - opóźnia schnięcie i eliminuje spękania po wyschnięciu

Odpieniacz **Entschäumer 10MGA0423** - patrz Informacja techniczna ACRYLAC Środki pomocnicze

Wskazówki specjalne

Lakiery dyspersyjne posiadają z reguły słaby odczyn alkaliczny. Dlatego stosowane do zadruku farby muszą posiadać odporność na alkalia (norma DIN 16 524, część 2). Wyjątek stanowi triadowa farba magenta – pomimo braku odporności na alkalia można ją lakierować bez problemu. Odradza się stosowanie farb bez odporności, ponieważ w niekorzystnych warunkach może dochodzić do zmiany ich odcienia.

Polakierowane powierzchnie można sklejać i uszlachetniać folią. Zależy to jednak od rodzaju kleju, folii i warunków obróbki. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych, a także oszparowanie powierzchni przeznaczonych do klejenia.

Odporność na zgrzewanie i wysokie temperatury zależy od wielu parametrów. W tym wypadku również zalecamy przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych.

Należy także sprawdzić możliwość oddziaływania czynników zewnętrznych lub obcych substancji np. z produktów znajdujących się w zadrukowanym opakowaniu (wilgoć, detergenty, tłuszcze itp.).

Jeśli warstwa lakieru zostanie wystawiona na działanie wilgoci (np. podczas laminowania) może dochodzić do sklejanania arkuszy.

Właściwości poślizgowe zależą od wielu czynników (rodzaju lakieru, podłoża drukowego, użytej farby, pudru, czy wilgotności), dlatego zaleca się przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych.

Lakier posiada przydatność do produkcji 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu. Po otwarciu opakowania powinien być jak najszybciej zużyty. Po upływie terminu przydatności właściwości lakieru powinny być sprawdzone.

Lakier przechowywać w oryginalnych opakowaniach w miejscu chłodnym, suchym i chronić przed mrozem.

Należy również unikać temperatury składowania powyżej 30°C, ponieważ powoduje zagęszczanie lakieru,

Przed użyciem należy bardzo dokładnie wymieszać.

Wskazówki dotyczące drukowania opakowań środków spożywczych

Ten lakier nie jest lakierem o niskiej migracji. Dlatego zaleca się go do produkcji opakowań środków spożywczych tylko wtedy, jeśli przechodzenie składników lakieru na środek spożywczy (przez migrację lub niewidzialne odbijanie) może być wykluczone przez odpowiednią konstrukcję opakowania lub właściwe warunki produkcji.

Jeśli jest inaczej, zalecamy stosowanie specjalnego lakieru dyspersyjnego ACRYLAC-MGA (o niskiej migracji, neutralny sensorycznie).

Bliższe szczegóły na ten temat zawiera informator „Farby drukarskie do opakowań produktów spożywczych”.

Obowiązkowe oznaczenia ostrzegawcze

Karta charakterystyki preparatu na życzenie.

Opakowania

Kanister plastikowy o poj. 25 kg

Beczka z tworzywa sztucznego o poj. 150 kg

Kontener z tworzywa sztucznego o poj. 600 kg

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: www.hubergroup.pl

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego