

## System farb do mieszania CRS<sup>max</sup>

### Wykaz farb bazowych, ich odporności i rodzajów spoiw do mieszania offsetowych farb konwencjonalnych

System farb CRS<sup>max</sup> składa się z wysokoskoncentrowanych, monopigmentowanych farb bazowych i różnego rodzaju spoiw, których wybór zależy od przeznaczenia farby.

Klasyczne systemy barwne nie uwzględniają niezbędnych dla procesu drukowania i dalszej obróbki arkuszy odporności farb. Dlatego też system farb CRS<sup>max</sup> pozwala na pełną kontrolę i dopasowanie cech odpornościowych i charakterystyki schnięcia mieszanych farb. Farby nie zawierają olejów mineralnych.

System farb do mieszania CRS<sup>max</sup> posiada wiele zalet:

- Możliwość indywidualnej kontroli odporności farb
- Szybkie i bezpieczne przygotowanie farb specjalnych pozwalające na optymalizację czasu realizacji zleceń
- Redukcja farb resztkowych przez ograniczenie ilości zamawianych farb (odpada zamawianie naddatków ilościowych)
- Możliwość ponownego wykorzystania farb resztkowych
- Ograniczenie i redukcja stanów magazynowych z wielu kolorów farb specjalnych tylko do farb bazowych
- Takie same receptury farb nawet przy stosowaniu różnego rodzaju spoiw
- Nie zawierają olejów mineralnych

### Zakres zastosowań / Rodzaje spoiw

CRS<sup>max</sup> dostępny jest z różnymi wariantami spoiw. Przy wyborze właściwej wersji najważniejszym kryterium jest końcowe zastosowanie druku. Podczas zamawiania w numerze każdej farby w miejsce trzech kropek należy wpisać właściwe określenie rodzaju spoiwa wg następującego wzoru:

- Q** Farby schnące oksydacyjnie i przez wsiąkanie, gotowe do druku, w wersji fresh, do wszystkich wsiąkliwych podłoży drukowych
- QX** Farby schnące oksydacyjnie i przez wsiąkanie do wszystkich wsiąkliwych podłoży drukowych, bez zawartości suszki, do automatycznych urządzeń dozujących. Suszkę należy dozować jako osobny składnik
- N** Farby schnące oksydacyjnie i przez wsiąkanie, gotowe do druku, w wersji nie fresh, do wszystkich podłoży drukowych stosowanych w druku offsetowym, szczególnie do folii i podłoży niewsiąkliwych (papiery napyłane aluminium, kartony powlekane PE itp.). Ponieważ farby podstawowe nie zawierają olejów mineralnych można również nimi drukować na podłożach wrażliwych na tego typu oleje (PP, PE itp.)
- NX** Farby schnące oksydacyjnie i przez wsiąkanie do wszystkich podłoży drukowych stosowanych w druku offsetowym, szczególnie do folii i podłoży niewsiąkliwych (papiery napyłane aluminium, kartony powlekane PE itp.), bez zawartości suszki, do automatycznych urządzeń dozujących. Suszkę należy dozować jako osobny składnik.

**GAN** Farby schnące wyłącznie przez wsiąkanie do opakowań neutralnych sensorycznie, gotowe do druku, przeznaczone wyłącznie do podłoży wsiąkliwych (niezbędne lakierowanie lakierem dyspersyjnym)

**MGA** Farby schnące wyłącznie przez wsiąkanie, gotowe do druku, o niskiej migracji i niskim zapachu własnym do opakowań środków spożywczych na podłożach wsiąkliwych (niezbędne lakierowanie lakierem dyspersyjnym). Farbę czarną standardową należy zamienić na czarną specjalną.

## Farby bazowe systemu CRS<sup>max</sup>

Podstawą funkcjonowania mieszalni jest wybór odpowiedniego systemu farb bazowych. Hubergroup proponuje stosowanie systemu CRS (Computer-Rezept-System).

System farb CRS<sup>max</sup> nie zawierających oleju mineralnego składa się z wysokoskoncentrowanych farb bazowych o różnych cechach odporności, w tym również bieli transparentnej i dwóch farby czarnych, z których jedna jest rozjaśniona.

Umożliwia to dostosowanie farb bazowych do zróżnicowanych potrzeb drukarni.

Nazwa	Kod zamówienia	Krycie	Odporność na światło	Odporność na spirytus	Odporność na rozpuszczalniki	Odporność na alkalia
CRSmax Black	49... 7700	d	8	+	+	+
CRSmax Grey	49... 7111	ld	8	+	+	+
CRSmax Yellow	41... 7701	ld	7	+	/	+
CRSmax Yellow	41... 7702	l	5	+	+	+
CRSmax Yellow	41... 7703	l	5	+	+	+
CRSmax Orange	41... 7704	l	5	+	+	+
CRSmax Red	42... 7706	l	6	+	/	+
CRSmax Magenta	42... 7708	l	5	+	+	-
CRSmax Red	42... 7709	l	5	+	/	+
CRSmax Rhodamine	42... 7711	l	4	-	-	-
CRSmax Red	42... 7712	l	7	+	+	+
CRSmax Red	42... 7713	l	7	+	+	+
CRSmax Violet	43... 7715	l	4	-	-	-
CRSmax Violet	43... 7717	l	4	-	-	-
CRSmax Reflex	43... 7718	l	4	-	-	+
CRSmax Blue	43... 7719	l	4	-	-	-
CRSmax Blue	43... 7720	l	8	+	+	+
CRSmax Blue	43... 7721	l	8	+	+	+
CRSmax Green	44... 7722	l	8	+	+	+
CRSmax Violet	43... 7726	l	7	+	+	+
CRSmax Red	42... 7729	l	6	+	+	+
CRSmax Warm Red	42... 7730	l	4	+	/	-
CRSmax Red	42... 7783	l	5	+	-	+
CRSmax Transparent White	40... 7550			+	+	+
CRSmax Yellow	41... 7727	l	7	+	+	+
CRSmax Orange	41... 7728	l	7	+	+	+
CRSmax Red	42... 7731	l	7	+	+	+

l = transparentna    d = kryjąca    ld = lekko kryjąca    + = tak    - = nie    / = warunkowo

- Odporności według norm ISO 12040 i ISO 2836
- Przy niektórych zastosowaniach konieczne jest użycie lakierów dyspersyjnych, które mogą zawierać rozpuszczalniki. Farby bazowe CRS max o odpornościach na rozpuszczalniki ( / ) lub ( - ) w kontakcie z takimi lakierami mogą zmieniać swoją kolorystykę. Odnośnie wymaganych odporności farb należy skontaktować się z dostawcą lakieru.

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: [www.mhp.com.pl](http://www.mhp.com.pl)

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego.