

## Gospodarka ściekami w drukarniach

Poniższa Informacja Techniczna dotyczy przepisów i regulacji obowiązujących w Niemczech.

W suplemencie 56 do niemieckiej ustawy o gospodarce ściekami dąży się do ujednoczenia zasad gospodarki ściekowej w drukarniach. Obowiązuje on od 1 czerwca 2000.

Odnosi się on do wszystkich ścieków, które powstają przy rodzajach produkcji określonych w akapicie 1 rozdziału A m.in. druk płaski (A [1] 3.) Co prawda zawiera on również pewną szczegółową regulację wyłączającą te zakłady, które zużywają rocznie do produkcji mniej niż 250 m<sup>3</sup> wody. Nie muszą one poddawać swoich ścieków oczyszczaniu biologicznemu.

W rozumieniu tego suplementu środek zwilżający odprowadzany jako ściek musi zasadniczo odpowiadać „Wymaganiom ogólnym” sformułowanym w rozdziale B.

Te zakłady, które odprowadzają swoje ścieki do kanalizacji komunalnej muszą poza tym spełniać kryteria określone w rozdziale D. Podane w akapicie 1, szpalta 3 wartości graniczne dotyczą druku offsetowego. Ważne jest to, że podane wartości graniczne dotyczą stanu przed zmieszaniem z innymi ściekami, odnoszą się więc do miejsca ich powstawania.

Biorąc po uwagę te wartości graniczne można stwierdzić, że obok możliwego przekroczenia wartości granicznej dla miedzi przez obecność cyjanu i wpływu żółtego pigmentu na wartość AOX, zawartych w dodatku do środka zwilżającego, biocydy zawarte w środkach czyszczących systemy wodne mogą prowadzić do znaczącego przekroczenia wartości AOX.

Jeśli obciążenie AOX wywoływane jest przez biocydy w środku zwilżającym (możliwe, że też poprzez przedostającą się do środka zwilżającego żółtą farbę) jest za wysokie, to można je wyeliminować tylko poprzez zmianę biocydów. Prosta filtracja mechaniczna nie ma wpływu na poziom AOX. Jako alternatywa dla obecnie stosowanych biocydów zawierających AOX mogą być związki formaldehydowe.

Alternatywnymi metodami zwalczania mikroorganizmów w środku zwilżającym, które mogłyby w większej skali zastąpić biocydy zawierające AOX lub je wyeliminować (promieniowanie UV, oddziaływanie nadtleniem wodoru) znajdują się w fazie testowej i nie są jeszcze wystarczająco sprawdzone.

W przypadku przekroczenia wartości granicznej przez miedź poprzez dokładniejszą filtrację środka zwilżającego możliwe jest lepsze usuwanie cyjanu, który przedostał się do środka zwilżającego, zmniejszając w ten sposób obciążenie szkodliwą substancją.

Można zalecać czasami usuwanie zużytego środka zwilżającego czy płynów zmywających jako odpadu wymagającego nadzoru, ale w tym celu drukarnia powinna uzgodnić to z lokalnymi władzami.

Jeśli tylko środek zwilżający w druku offsetowym używany jest zgodnie z zasadami ścieki powstają tylko w przypadku czyszczenia systemu obiegu środka zwilżającego (dwa razy w roku 500 litrów). Ten argument może służyć jako istotny czynnik w rozmowach z miejscowymi urzędnikami.

---

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: [www.mhp.com.pl](http://www.mhp.com.pl)

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego.

