



## Gecko<sup>®</sup> Primer PA do folii metalizowanych

Farby rozpuszczalnikowe do opakowań giętkich  
Lakier podkładowy do owijek

70GX366808



### Opis

Lakier podkładowy zapewniający doskonałą jakość druku i przyczepność do folii metalizowanych HDPE (Hicor HT 183).

### Zastosowanie

Opakowania giętkie zadrukowane na metalizowanej stronie folii, specjalnie opracowany do owijek.

### Proces druku

Nadruk powierzchniowy - fleksodruk i rotograviura.

### Właściwości

Przyczepność farby	5	Wodoodporność	3
Sucha masa	44% ± 2	Lepkość, kubek Forda 4mm	17 – 20 sek.

**Skala ocen** (1 do 5, w oparciu o asortyment produktów Gecko) 1 = ocena najgorsza, 5 = ocena najlepsza

**Uwaga** Wszystkie właściwości techniczne stanowią jedynie wskazówki i zależą od końcowego zastosowania.  
Szczegóły dotyczące metod badawczych, stanowiących podstawę informacji o trwałości, podanych powyżej, można znaleźć w ogólnym omówieniu metod badawczych.

Podłoża	Hicor HT 183
---------	--------------

Użycie na innych foliach nie zostało jeszcze zbadane.

### Lepkość druku

Rozcieńczalniki	Fleksografia 20-25 sek. DIN 4		Wkłęsłodruk 15-20 sek. DIN 4	
wolny	n-propanol / octan propylu	3:1	n-propanol / octan propylu	3:1
Standardowy	etanol / octan etylu	3:1	etanol / octan etylu	3:1
Szybki	-		etanol / octan etylu	1:1
opóźniacz	etoksypropanol		etoksypropanol	

### Substancje pomocnicze

**Dodatki** Użycie substancji dodatkowych nie jest na ogół konieczne.



## Instrukcja użytkowania farb drukarskich do produkcji jednostkowych opakowań żywności

Informacje na temat użycia farb drukarskich do produkcji opakowań żywności można znaleźć w odpowiednich „**Oświadczeniach o Składzie**”. Informacje te podawane są, by umożliwić obliczenie potencjalnych poziomów migracji ocenianych substancji w przypadku najgorszym z możliwych.

Badania migracji w laboratoriach **hubergroup**, wykonane na próbkach folii OPP (grubość folii: 35  $\mu$ , przy nałożeniu: 6 g/m<sup>2</sup>, z 95% etanolem jako substancją symulującą żywność) i PE (grubość folii: 50  $\mu$ , przy nałożeniu: 6 g/m<sup>2</sup>, z 95% etanolem jako substancją symulującą żywność) dostępnych w handlu, wykazały brak migracji substancji powyżej poziomów dopuszczanych przepisami. W oparciu o powyższe próby, przewidujemy, że farby drukarskie zapewnią produktom końcowym zgodność z wymogami prawnymi dla opakowań na wszystkie rodzaje żywności.

Wytwórca produktu końcowego i wytwórca żywności mają prawny obowiązek we własnym zakresie udowodnić poprzez odpowiednie badania migracji, że wykorzystane opakowanie jest właściwe dla przewidzianego zastosowania.

Aby utrzymać niski poziom pozostałości rozpuszczalników w folii z nadrukiem, drukarz musi umożliwić farbie schnięcie przez odpowiednio długi czas, zwłaszcza, jeżeli zastosowano opóźniacze schnięcia. Zawartość pozostałości rozpuszczalników należy regularnie kontrolować.

Farb nie można stosować do produkcji opakowań, w których zadrukowana powierzchnia ma styczność z żywnością (bezpośredni kontakt z żywnością).

Istnieją ograniczenia dotyczące użycia farb drukarskich w zastosowaniach, w których temperatura przez dłuższe okresy przekracza 120°C. Szczegóły można znaleźć w dokumencie „Farby do opakowań na żywność do zastosowań w warunkach wysokich temperatur”.

## Bezpieczeństwo i higiena

Karta charakterystyki substancji zawiera wszelkie informacje niezbędne do przygotowania odpowiednich instrukcji do użytku wewnętrznego. Odpowiedzialność za spełnienie wymagań przepisów krajowych spoczywa na użytkowniku.

## Praca z farbą

Informacje nt. pracy z farbami do opakowań giętkich można znaleźć we Wskazówkach Ogólnych.

## Przechowywanie

Materiał przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze co najmniej 5°C; chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

---

Adresy, pod którymi można uzyskać dodatkowe informacje i porady, można znaleźć na [www.hubergroup.de](http://www.hubergroup.de)

Niniejsza karta informacji technicznej stanowi odzwierciedlenie naszego obecnego stanu wiedzy. Została sporządzona w celu udzielenia informacji i porady. Nie odpowiadamy za jej poprawność. Karta może zostać zmieniona w celu dokonania ulepszeń technicznych.