



Primer Gecko® do folii metalizowanych

Farby rozpuszczalnikowe do opakowań giętkich

70GX385286



Opis

Lakier podkładowy zapewniający doskonałą jakość druku i przyczepność do folii metalizowanych.

Zastosowanie

Opakowania giętkie żywności i napojów, zadrukowane na metalizowanej stronie folii. Dobre wyniki osiąga się też na niegruntowanym aluminium.

Proces druku

Nadruk powierzchniowy - fleksodruk i rotograviura.

Właściwości

Przyczepność farby	5	Wodoodporność	5
Odporność na ścieranie	5	Odporność na zarysowania	5

Wszystkie pozostałe właściwości zależą od stosowanej farby lub lakieru.

Skala ocen (1 do 5, w oparciu o asortyment produktów Gecko) 1 = ocena najgorsza, 5 = ocena najlepsza

Uwaga Wszystkie właściwości techniczne stanowią jedynie wskazówki i zależą od końcowego zastosowania. Szczegóły dotyczące metod badawczych, stanowiących podstawę informacji o trwałości, podanych powyżej, można znaleźć w ogólnym omówieniu metod badawczych.

Podłoża: folia metalizowana, folia aluminiowa

Lepkość druku

Rozcieńczalniki	Fleksografia 15 - 20 s DIN 4		Wkłęsłodruk 15 - 20 s DIN 4	
wolny	octan propylu	100 %	octan propylu	100 %
Standardowy	octan etylu	100 %	octan etylu	100 %
Szybki				
opóźniacz	octan metoksypropylu	max. 5 %	octan metoksypropylu	max. 5 %

Substancje pomocnicze

Dodatki Używanie dodatków nie jest na ogół konieczne.

Uwagi

Drukowanie Niniejszy produkt można stosować do fleksografii wyłącznie wtedy, jeśli wykorzystuje się formy drukowe z gumy lub z fotopolimeru odpornego na octan etylu.



Instrukcja użytkowania farb drukarskich do produkcji jednostkowych opakowań żywności

Informacje na temat użycia farb drukarskich do produkcji opakowań żywności można znaleźć w odpowiednich „**Oświadczeniach o Składzie**”. Informacje te podawane są, by umożliwić obliczenie potencjalnych poziomów migracji ocenianych substancji w przypadku najgorszym z możliwych.

Badania migracji w laboratoriach **hubergroup**, wykonane na próbkach folii OPP (grubość folii: 35 μ , przy nałożeniu: 6 g/m², z 95% etanolem jako substancją symulującą żywność) i PE (grubość folii: 50 μ , przy nałożeniu: 6 g/m², z 95% etanolem jako substancją symulującą żywność) dostępnych w handlu, wykazały brak migracji substancji powyżej poziomów dopuszczanych przepisami. W oparciu o powyższe próby, przewidujemy, że farby drukarskie zapewnią produktom końcowym zgodność z wymogami prawnymi dla opakowań na wszystkie rodzaje żywności.

Wytwórca produktu końcowego i wytwórca żywności mają prawny obowiązek we własnym zakresie udowodnić poprzez odpowiednie badania migracji, że wykorzystane opakowanie jest właściwe dla przewidzianego zastosowania.

Aby utrzymać niski poziom pozostałości rozpuszczalników w folii z nadrukiem, drukarz musi umożliwić farbie schnięcie przez odpowiednio długi czas, zwłaszcza, jeżeli zastosowano opóźniacze schnięcia. Zawartość pozostałości rozpuszczalników należy regularnie kontrolować.

Farb nie można stosować do produkcji opakowań, w których zadrukowana powierzchnia ma styczność z żywnością (bezpośredni kontakt z żywnością).

Istnieją ograniczenia dotyczące użycia farb drukarskich w zastosowaniach, w których temperatura przez dłuższe okresy przekracza 120°C. Szczegóły można znaleźć w dokumencie „Farby do opakowań na żywność do zastosowań w warunkach wysokich temperatur”.

Bezpieczeństwo i higiena

Karta charakterystyki substancji zawiera wszelkie informacje niezbędne do przygotowania odpowiednich instrukcji do użytku wewnętrznego. Odpowiedzialność za spełnienie wymagań przepisów krajowych spoczywa na użytkowniku.

Praca z farbą

Informacje nt. pracy z farbami do opakowań giętkich można znaleźć we Wskazówkach Ogólnych.

Przechowywanie

Materiał przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze co najmniej 5°C; chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Adresy, pod którymi można uzyskać dodatkowe informacje i porady, można znaleźć na www.hubergroup.de

Niniejsza karta informacji technicznej stanowi odzwierciedlenie naszego obecnego stanu wiedzy. Została sporządzona w celu udzielenia informacji i porady. Nie odpowiadamy za jej poprawność. Karta może zostać zmieniona w celu dokonania ulepszeń technicznych.