



Lakier Gecko® odporny na wysoką temperaturę

Rozpuszczalnikowe farby drukarskie, przeznaczone do opakowań giętkich
70 GL 265668



Opis

Lakier rozpuszczalnikowy, opracowany w celu uzyskania odporności na zgrzewanie w wysokiej temperaturze na wielu foliach z nadrukiem nawierzchniowym, w połączeniu z białymi i kolorowymi farbami Gecko Frontal.

Zastosowanie

Elastyczne opakowania na żywność, etykiety butelek, torby plastikowe oraz opakowania na napoje z nadrukami na papierze, foliach polietylenowych, foliach z chemicznie przetwarzanego poliestru i foliach polipropylenowych, gdy poddawane są zgrzewaniu w wysokiej temperaturze.

Proces drukowania

Nawierzchniowy druk fleksograficzny i wklęsłodrukowy

Właściwości

| | | | |
|---|----------|----------------------------------|-----------|
| Adhezja | 5 | Odporność na wodę | 5 |
| Odporność na ścieranie | 5 | Odporność na głębokie mrożenie | 5 |
| Odporność na zadrapania | 4 | Odporność na oleje roślinne | 5 |
| Odporność na temperaturę | 220°C | Współczynnik tarcia (dynamiczny) | 0,25–0,35 |
| Połysk | 5 | Siły laminacji | nie dot. |
| Odporność na światło (BWS skala niebieskiej wełny) | nie dot. | Siły laminacji (heat seal) | nie dot. |

Skala oceny: (1 do 5 na podstawie gamy produktów Gecko) 1 = najgorsza wartość, 5 = najlepsza wartość

Uwaga: Wszystkie właściwości odpornościowe mają jedynie wartość informacyjną i zależą od końcowego zastosowania.

Podłoża: Papier, LDPE, HDPE, Coex OPP, ChemPET

Lepkość druku

| Rozcieńczalniki | Fleksografia 20–25 s DIN 4 | Wklęsłodruk 15–20 s DIN 4 |
|-----------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Wolny | N-propanol/Octan n-propylu 9:1 | N-propanol/Octan n-propylu 3:1 |
| Standardowy | Etanol/Octan etylu 9:1 | Etanol/Octan etylu 3:1 |
| Szybki | | Etanol/Octan etylu 1:1 |
| Opóźniacz | Etoksypropanol | Etoksypropanol |

Środki pomocnicze

Dodatki Na ogół użycie dodatków nie jest konieczne.

BHP

Karty charakterystyki materiału niebezpiecznego zawierają wszystkie informacje przydatne przy tworzeniu odpowiednich instrukcji wewnętrznych. Użytkownik jest odpowiedzialny za przestrzeganie przepisów lokalnych. Informacji dotyczących zastosowań na opakowaniach na żywność szukaj w sekcji „Deklaracja zgodności”.

Używanie farby drukarskiej

Informacje na temat obchodzenia się z farbą drukarską przeznaczoną do opakowań elastycznych znajdują się w Ogólnych Wytycznych.

Instrukcje używania farb drukarskich do produkcji opakowań podstawowych żywności

Informacje na temat używania farb do produkcji opakowań żywności można znaleźć w odpowiednim „**Składzie produktu**”. Niniejsza informacja jest podawana, aby pozwolić na obliczenie możliwych poziomów migracji ocenianych substancji w najmniej korzystnym scenariuszu.

Testy migracji przeprowadzone w laboratorium hubergroup na próbkach z komercyjnie dostępnych folii: OPP (grubość folii: 35 μ , waga wydruku: 6 g/m², z 90% etanolu, jako środka symulującego żywność) oraz PE (grubość folii: 50 μ , waga wydruku: 6 g/m², z 90% etanolu, jako środka symulującego żywność) wykazały brak migracji substancji poza dozwolonymi limitami. Opierając się na wynikach tych testów migracji, oczekujemy, że farby drukarskie umożliwią końcowym produktom drukarskim spełnienie wymogów dla opakowań wszelkiego rodzaju żywności.

Producent końcowego produktu oraz wypełniający są odpowiedzialni za udowodnienie poprzez adekwatne testy migracji, że dany produkt jest odpowiedni do jego zastosowania.

W celu utrzymania niskiego poziomu stężenia rozpuszczalników pozostałych na drukowanej folii, drukujący musi zapewnić wystarczające wysychanie farby, zwłaszcza, gdy zostały dodane opóźniacze. Zawartość rozpuszczalników pozostałych musi być regularnie monitorowana.

Farby nie mogą być używane do produkcji opakowań, gdzie warstwa drukowanej farby będzie mieć kontakt z żywnością (bezpośredni kontakt z żywnością).

Niniejsze restrykcje dotyczące używania farb drukarskich są stosowane do użytkowania farb w temperaturze powyżej 120°C przez dłuższy okres czasu.

Higiena i bezpieczeństwo

Karty charakterystyki bezpieczeństwa materiału zawierają wszystkie istotne informacje do generowania odpowiednich wewnętrznych instrukcji w zakładach. Użytkownik jest odpowiedzialny za spełnienie wszelkich lokalnych wymogów prawnych.

Obchodzenie się z farbą drukarską

Instrukcje obchodzenia się z farbą drukarską do opakowań elastycznych są dostępne w Ogólnych Wytycznych.

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: www.mhp.com.pl

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do rozstrzeżeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego.