



ACRYLAC-MGA[®] matowy EXTRA 58MGA2300

Lakier dyspersyjny na bazie wody przeznaczony do produkcji opakowań artykułów spożywczych

Zastosowanie

Do lakierowania w offsetowych maszynach arkuszowych techniką mokro na mokro. Przeznaczony do produkcji bezpośrednich opakowań artykułów spożywczych o niskim zapachu własnym i niskiej migracji, w połączeniu z farbami serii CORONA-MGA[®].

Zalecana ilość nanoszenia: na mokro 4-8 g/m²

Temperatura w stosie powyżej 35⁰C może prowadzić do sklejanía arkuszy.

Podłoża

Papier i karton

Właściwości specjalne

Stosowany jako lakier nawierzchniowy przy farbách CORONA-MGA[®]. Bardzo dobry efekt matu przy równomiernym nałożeniu. Szybkie schnięcie. Bardzo dobra odporność na blokowanie na mokro.

(Prosimy o zwrócenie uwagi na wskazówki na str. 3).

Acrylac-MGA[®] matowy EXTRA 58MGA2300	
Lepkość w sek. ¹⁾	ok. 40
Wartość pH	7,5 – 8,5
Gęstość	1,05 g/cm ³
Druk dwustronny	tak
Odporność na zgrzewanie 2 warstwy nielakierowanej folii PP ²⁾ (folie powlekane akrylanem nie nadają się!)	dobra
Odporność na ścieranie	bardzo dobra
Rozcieńczanie	wodą

¹⁾ lepkość dostarczanego produktu w temp. 20°C, dobrze wymieszanego (czas wypływu wg normy DIN 53 211, dysza o średnicy 4 mm)

²⁾ warunki testu: 1 s, temp. 150°C (górná szczęka zgrzewajúca) 10 kPa (testowano na urządzeniu zgrzewajúcym Bruggera),
Materiał testowy: karton GZ, zadrukowany farbą magenta i lakierowany lakierem ACRYLAC-MGA[®] MATT EXTRA 58MGA2300
Podane wartości są standardowe. Służą jedynie jako wskazówki, nie stanowią specyfikacji.

Czyszczenie

Do czyszczenia wałków, obciążów gumowych, cylindrów formowych itd zalecamy środek o nazwie **ACRYLAC®-Reiniger 10 T 0045** (instrukcja stosowania i [Informacja Techniczna 10.9.01](#))

Środki pomocnicze

Do lakierów dyspersyjnych dostępne są następujące środki pomocnicze:

Verzögerer/Antikrakerlure 5875677 - opóźnia schnięcie i eliminuje spękania po wyschnięciu – IT 10.9.09
Odpieniacz Entschäumer 580429 – IT 10.9.09

Inne środki pomocnicze są niedopuszczalne!

Wskazówki dotyczące drukowania opakowań środków spożywczych

Lakiery dyspersyjne ACRYLAC-MGA® oraz farby arkuszowe serii CORONA-MGA® przy właściwym stosowaniu umożliwiają produkcję opakowań środków spożywczych spełniających wszelkie aktualne europejskie normy i zalecenia. Zadrukowana i lakierowana strona podłoża stanowi zewnętrzną stronę opakowania. Należy wykluczyć bezpośredni kontakt polakierowanej powierzchni z produktem spożywczym.

Lakiery dyspersyjne ACRYLAC-MGA® są recepturowane i produkowane zgodnie z „Wytycznymi EuPIA odnośnie farb drukowych do stosowania na zewnętrznej stronie opakowań środków spożywczych” a także „Dobrą Praktyką Produkcyjną w produkcji farb drukowych stosowanych na zewnętrznej stronie opakowań spożywczych”.

Lakiery dyspersyjne ACRYLAC-MGA® zawierają wyłącznie substancje nie migrujące wcale lub takie, których migrujące składniki są dopuszczone do kontaktu z żywnością i oznaczone toksykologicznie, przy czym podczas właściwego stosowania ich wartości migracji znajdują się znacznie poniżej zalecanych wartości granicznych. Uwzględniono przy tym możliwe zanieczyszczenia w zastosowanych surowcach i substancje użyte pomyłkowo. Lakiery dyspersyjne ACRYLAC-MGA® różnią się tym samym znacznie od standardowych lakierów dyspersyjnych. Nawet migracja substancji oznaczonych toksykologicznie została zredukowana do minimum.

Specjalne metody kontroli wspomagane przez SAP wykluczają pomyłki w zakresie niewłaściwego doboru surowców przy recepturowaniu farb.

Produkcja farb odbywa się w osobnych halach produkcyjnych wg GMP (Dobra Praktyka Produkcyjna).

Lakiery dyspersyjne ACRYLAC-MGA® są analitycznie kontrolowane specjalnie w tym celu stworzonymi metodami w zakresie ich właściwości i kontaminacji.

Zagwarantowana jest możliwość całkowitego śledzenia wstecznego wszystkich zastosowanych surowców, aż do ich szarż produkcyjnych, w trakcie całego procesu produkcji .

Informacje niezbędne do oceny gotowego opakowania na artykuły spożywcze zawiera dokument *Wytyczne dotyczące składu lakierów dyspersyjnych ACRYLAC-MGA® przeznaczonych do produkcji opakowań artykułów spożywczych z papieru oraz kartonu*.

Zakres stosowania:

- opakowania z papieru oraz kartonu
 - suche artykuły spożywcze zawierające tłuszcze
 - suche artykuły spożywcze nie zawierające tłuszczy
- do artykułów, które są napełniane lub używane w wysokiej temperaturze zalecamy lakiery specjalne
- należy wykluczyć bezpośredni kontakt polakierowanej powierzchni z produktem spożywczym.

Wskazówki specjalne

Lakiery dyspersyjne posiadają z reguły słaby odczyn alkaliczny. Dlatego stosowane do zadruku farby muszą posiadać odporność na alkalia (norma DIN 16 524, część 2). Wyjątek stanowi triadowa farba magenta – pomimo braku odporności na alkalia można ją lakierować bez problemu. Odradza się stosowanie farb bez odporności, ponieważ w niekorzystnych warunkach może dochodzić do zmiany ich odcienia.

Polakierowane powierzchnie można sklejać i uszlachetniać folią. Zależy jest to jednak od rodzaju kleju, folii i warunków obróbki. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych, a także oszparowanie powierzchni przeznaczonych do klejenia.

Odporność na zgrzewanie i wysokie temperatury zależy od wielu parametrów. W tym wypadku również zalecamy przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych.

Należy także sprawdzić możliwość oddziaływania czynników zewnętrznych lub obcych substancji np. z produktów znajdujących się w zadrukowanym opakowaniu (wilgoć, detergenty, tłuszcze itp.).

Ogólne wskazówki technologiczne i informacje na temat schnięcia są zawarte w IT 10.5.01.

Lakier posiada przydatność do produkcji 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu. Po otwarciu opakowania powinien być jak najszybciej zużyty. Po upływie terminu przydatności właściwości lakieru powinny być sprawdzone.

Lakier przechowywać w oryginalnych opakowaniach w miejscu chłodnym, suchym i chronić przed mrozem. Należy również unikać temperatury składowania powyżej 30°C, ponieważ powoduje zagęszczanie lakieru,

Przed użyciem należy bardzo dokładnie wymieszać.

Obowiązkowe oznaczenia ostrzegawcze

Karta charakterystyki preparatu na życzenie.

Opakowania

Kanister plastikowy o poj. 25 kg

Beczka z tworzywa sztucznego o poj. 150 kg

Kontener z tworzywa sztucznego o poj. 1000 kg

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: www.mhp.com.pl

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego