



ACRYLAC[®] SPECIAL Primer extra matowy 57S2309

Lakier dyspersyjny na bazie wody

Zastosowanie

Do lakierowania techniką mokro na mokro i mokro na sucho w offsetowych maszynach arkuszowych z zespołem lakierującym.

Zalecane jest wspomaganie suszenia – nawiew gorącego powietrza z odsysaniem.

Temperatura w stosie powyżej 35⁰C może prowadzić do sklejanego arkuszy.

Podłoża

Papier lub karton

Właściwości specjalne

Matowy, szybkie schnięcie, bardzo dobra odporność na blokowanie.

Szczególnie zalecany jako lakier podkładowy pod lakier UV lub kaszerowanie folią. Przeznaczony również do lakierowania wybiórczego lakierem UV.

(Prosimy o zwrócenie uwagi na wskazówki na str. 2).

Specyfikacja

57S2309	
Lepkość w sek. ¹⁾	ok. 40
Wartość pH	7,5 – 8,5
Gęstość	1,05 g/cm ³
Druk dwustronny	tak
Odporność na zgrzewanie 2 warstwy nielakierowanej folii PP ²⁾ (folie powlekane akrylanem nie nadają się!)	ograniczona
Odporność na ścieranie	dobra
Ilość nadawanego lakieru na mokro ³⁾	4 - 8 g/m ²
Rozcieńczanie	wodą

¹⁾ lepkość dostarczanego produktu w temp. 20°C, dobrze wymieszanego (czas wypływu wg normy DIN 53 211, dysza o średnicy 4 mm)

²⁾ warunki testu: 1 s, temp. 130°C, 0,5 bar (karton GZ, zadrukowany farbą schnącą oksydacyjnie)

³⁾ w zależności od sposobu nadawania, podłoża i stopnia nasycenia farbą

Podane wartości są standardowe. Służą jedynie jako wskazówki, nie stanowią specyfikacji.

Czyszczenie

Do czyszczenia wałków, obciągnięć gumowych, cylindrów formowych itp. zalecamy środek ACRYLAC[®]-Reiniger 10T 0045 (Informacja Techniczna 10.9.01).

W celu uzyskania stałego efektu lakierowania zalecamy regularne, dogłębne czyszczenie kałamarzyków wałków rastrowych.

Środki pomocnicze

Do lakierów dyspersyjnych dostępne są następujące środki pomocnicze:

Zmywacz **ACRYLAC® - Reiniger 10T 0045** – IT 10.9.01
Verzögerer/Antikrakerlure 10T 0422 - opóźnia schnięcie i eliminuje spękania po wyschnięciu – IT 10.9.03
Odpieniacz **Entschäumer 10T 0423** – IT 10.9.03

Wskazówki specjalne

Lakier dyspersyjny posiada z reguły słaby odczyn alkaliczny. Dlatego stosowane do zadruku farby muszą posiadać odporność na alkalia (norma DIN 16 524, część 2). Wyjątek stanowi triadowa farba magenta – pomimo braku odporności na alkalia można ją lakierować bez problemu. Odradza się stosowanie farb bez odporności, ponieważ w niekorzystnych warunkach może dochodzić do zmiany ich odcienia.

Polakierowane powierzchnie można sklejać i uszlachetniać folią. Zależy to jednak od rodzaju kleju, folii i warunków obróbki. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych, a także oszparowanie powierzchni przeznaczonych do klejenia.

Odporność na zgrzewanie i wysokie temperatury zależy od wielu parametrów. W tym wypadku również zalecamy przeprowadzenie testów.

Należy także sprawdzić możliwość oddziaływania czynników zewnętrznych lub obcych substancji np. z produktów znajdujących się w zadrukowanym opakowaniu (wilgoć, detergenty, tłuszcze itp.).

Odporność naniesionej warstwy lakieru UV czy też laminatu zależy od wielu czynników (np. od podłoża drukowego, użytej farby i jej schnięcia, rodzaju stosowanego lakieru UV, czy sposobu laminacji). Należy przeprowadzić odpowiednie testy.

Ogólne wskazówki technologiczne i informacje na temat schnięcia są zawarte w IT 10.5.01.

Lakier posiada przydatność do produkcji 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu. Po otwarciu opakowania powinien być jak najszybciej zużyty. Po upływie terminu przydatności właściwości lakieru powinny być sprawdzone.

Lakier przechowywać w oryginalnych opakowaniach w miejscu chłodnym, suchym i chronić przed mrozem. Należy również unikać temperatury składowania powyżej 30°C, ponieważ powoduje zagęszczanie lakieru,

Przed użyciem należy bardzo dokładnie wymieszać.

Wskazówki dotyczące drukowania opakowań środków spożywczych

Ten lakier nie jest lakierem o niskiej migracji. Dlatego zaleca się go do produkcji opakowań środków spożywczych tylko wtedy, jeśli przechodzenie składników lakieru na środek spożywczy (przez migrację lub niewidzialne odbijanie) może być wykluczone przez odpowiednią konstrukcję opakowania lub właściwe warunki produkcji. Jeśli jest inaczej, zalecamy stosowanie specjalnego lakieru dyspersyjnego MGA-ACRYLAC® (o niskiej migracji, neutralny sensorycznie).

Bliższe szczegóły na ten temat zawiera informator „Farby drukarskie do opakowań produktów spożywczych”.

Obowiązkowe oznaczenia ostrzegawcze

Karta charakterystyki preparatu na życzenie.

Opakowania

Kanister plastikowy o poj. 25 kg

Beczka z tworzywa sztucznego o poj. 150 kg

Kontener z tworzywa sztucznego o poj. 600 kg

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: www.mhp.com.pl

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego.