



## ACRYLAC<sup>®</sup> SPECIAL do folii 57S1105

Lakier dyspersyjny na bazie wody

### Zastosowanie

Do lakierowania techniką mokro na mokro i mokro na sucho w offsetowych maszynach arkuszowych z zespołem lakierującym.

Zalecane jest wspomaganie suszenia – nawiew gorącego powietrza z odsysaniem.

Temperatura w stosie powyżej 35<sup>0</sup>C może prowadzić do sklejanía arkuszy.

### Podłoża

Papier i karton, papiery metalizowane i folie (przygotowane do zadruku).

### Właściwości specjalne

Dobry połysk, doskonała odporność na blokowanie na mokro. Bardzo szybkie schnięcie bez pękania na foliach i innych podłożach niechłonnych. Doskonałe zachowanie arkuszy w stosie.

(Prosimy o zwrócenie uwagi na wskazówki na str. 2).

57S1105	
Lepkość w sek. <sup>1)</sup>	ok. 40
Wartość pH	7,5 – 8,5
Gęstość	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Druk dwustronny	tak
Odporność na zgrzewanie 2 warstwy nielakierowanej folii PP <sup>2)</sup> (folie powlekane akrylanem nie nadają się!)	bardzo dobra
Odporność na ścieranie	doskonała
Ilość nadawanego lakieru na mokro <sup>3)</sup>	4 - 8 g/m <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	wodą

<sup>1)</sup> lepkość dostarczanego produktu w temp. 20°C, dobrze wymieszanego (czas wypływu wg normy DIN 53 211, dysza o średnicy 4 mm)

<sup>2)</sup> warunki testu: 1 s, temp. 130°C, 0,5 bar (karton GZ, zadrukowany farbą schnącą oksydacyjnie)

<sup>3)</sup> w zależności od sposobu nadawania, podłoża i stopnia nasycenia farbą

Podane wartości są standardowe. Służą jedynie jako wskazówki, nie stanowią specyfikacji.

### Czyszczenie

Do czyszczenia wałków, obciągów gumowych, cylindrów formowych itd zalecamy środek o nazwie

**ACRYLAC<sup>®</sup>-Reiniger 10 T 0045** (instrukcja stosowania i [Informacja Techniczna 10.9.01](#))

W celu uzyskania stałego efektu lakierowania zalecamy regularne, dogłębne czyszczenie kałamarzyków wałków rastrowych.

## Środki pomocnicze

Do lakierów dyspersyjnych dostępne są następujące środki pomocnicze:

Zmywacz **ACRYLAC® - Reiniger 10T 0045**

– IT 10.9.01

**Verzögerer/Antikrakerure 10T 0422** - opóźnia schnięcie i eliminuje spękania po wyschnięciu

– IT 10.9.03

Odpieniacz **Entschäumer 10T 0423**

– IT 10.9.03

## Wskazówki specjalne

Lakiery dyspersyjne posiadają z reguły słaby odczyn alkaliczny. Dlatego stosowane do zadruku farby muszą posiadać odporność na alkalia (norma DIN 16 524, część 2). Wyjątek stanowi triadowa farba magenta – pomimo braku odporności na alkalia można ją lakierować bez problemu. Odradza się stosowanie farb bez odporności, ponieważ w niekorzystnych warunkach może dochodzić do zmiany ich odcienia.

Polakierowane powierzchnie można sklejać i uszlachetniać folią. Zależy to jednak od rodzaju kleju, folii i warunków obróbki. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych, a także oszparowanie powierzchni przeznaczonych do klejenia.

Odporność na zgrzewanie i wysokie temperatury zależy od wielu parametrów. W tym wypadku również zalecamy przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych.

Należy także sprawdzić możliwość oddziaływania czynników zewnętrznych lub obcych substancji np. z produktów znajdujących się w zadrukowanym opakowaniu (wilgoć, detergenty, tłuszcze itp.).

Jeśli warstwa lakieru zostanie wystawiona na działanie wilgoci ( np. podczas laminowania ) może dochodzić do sklejanania arkuszy.

Właściwości poślizgowe zależą od wielu czynników (rodzaju lakieru, podłoża drukowego, użytej farby, pudru, czy wilgotności), dlatego zaleca się przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych.

Ogólne wskazówki technologiczne i informacje na temat schnięcia są zawarte w IT 10.5.01.

Lakier posiada przydatność do produkcji 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu. Po otwarciu opakowania powinien być jak najszybciej zużyty. Po upływie terminu przydatności właściwości lakieru powinny być sprawdzone.

Lakier przechowywać w oryginalnych opakowaniach w miejscu chłodnym, suchym i chronić przed mrozem.

Należy również unikać temperatury składowania powyżej 30°C, ponieważ powoduje zagęszczanie lakieru,

***Przed użyciem należy bardzo dokładnie wymieszać.***

## Wskazówki dotyczące drukowania opakowań środków spożywczych

Ten lakier nie jest lakierem o niskiej migracji. Dlatego zaleca się go do produkcji opakowań środków spożywczych tylko wtedy, jeśli przechodzenie składników lakieru na środek spożywczy (przez migrację lub niewidzialne odbijanie) może być wykluczone przez odpowiednią konstrukcję opakowania lub właściwe warunki produkcji.

Jeśli jest inaczej, zalecamy stosowanie specjalnego lakieru dyspersyjnego MGA-ACRYLAC® (o niskiej migracji, neutralny sensorycznie).

Bliższe szczegóły na ten temat zawiera informator „Farby drukarskie do opakowań produktów spożywczych”.

## Obowiązkowe oznaczenia ostrzegawcze

Karta charakterystyki preparatu na życzenie.

## Opakowania

Kanister plastikowy o poj. 25 kg

Beczka z tworzywa sztucznego o poj. 150 kg

Kontener z tworzywa sztucznego o poj. 600 kg

---

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: [www.mhp.com.pl](http://www.mhp.com.pl)

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego