

## CORONA-MGA® 5046

Specjalne farby skalowe o znikomej migracji  
do produkcji opakowań środków spożywczych

Dbłość o bezpieczeństwo użytkowników nakazuje unikania sytuacji, w których zapakowany produkt mógłby zostać zanieczyszczony przez składniki jego opakowania.

Wszystkie podłoża drukowe, farby i lakiery używane do zadruku nie powinny zawierać substancji, które mogłyby przenikać przez opakowanie do jego wnętrza, w ilościach wyższych niż dopuszczają to normy.

Hubergroup, jako odpowiedzialny partner przemysłu poligraficznego, opracował nową specjalną serię farb offsetowych **CORONA-MGA® 5046**, która nie tylko gwarantuje neutralność sensoryczną, ale także do minimum ogranicza zjawisko migracji.

Niepożądane zjawisko przenoszenie składników na zapakowany produkt spożywczy może powstawać przez:

- Migrację z powodu kontaktu w stosie lub roli tzn. przechodzenie niewidocznych wizualnie substancji z zadrukowanej strony podłoża na niezadrukowaną a stamtąd na środek spożywczy
- Przenikanie substancji z zadrukowanej strony przez podłoże drukowe do środka spożywczego
- Przenoszenie lotnych substancji wewnątrz zamkniętego opakowania

W ostatnich latach wzrosła ilość opakowań bezpośrednich na środki spożywcze, z powodu konieczności obniżania cen. Pod pojęciem *opakowanie bezpośrednie* rozumiemy takie opakowanie, którego niezadrukowana strona styka się bezpośrednio ze znajdującym się w nim produktem.

Farby offsetowe serii CORONA-MGA® mogą być stosowane do produkcji kartonowych lub papierowych opakowań środków spożywczych i używek, ponieważ spełniają wszystkie aktualne europejskie normy i zalecenia.

Podstawę prawną stanowi w tym przypadku rozporządzenie UE 1935/2004, 2023/2006 i niemiecki kodeks prawny dotyczący środków spożywczych, przedmiotów codziennego użytku i pasz (LFGB) Reguluje on obrót środkami spożywczymi, kosmetykami i innymi artykułami pierwszej potrzeby, stanowiąc również podstawę bezpiecznej produkcji opakowań środków spożywczych.

### **Artykuł 3 rozporządzenia UE 1935/2004 ustala ogólne warunki stawiane opakowaniom środków spożywczych:**

**Materiały i przedmioty /... / należy produkować zgodnie z Dobrą Praktyką Produkcyjną (GMP) tak, aby w normalnych i przewidywalnych warunkach użytkowania nie powodowały przenikania substancji w ilościach, które mogłyby:**

- a) zagrażać zdrowiu ludzkiemu lub**
- b) prowadzić do zmiany składu środka spożywczego lub**
- c) wpływać na zmiany organoleptyczne środka spożywczego.**

Farby CORONA-MGA® 5046 zawierają wyłącznie substancje nie migrujące lub o minimalnym potencjale migracji, które dopuszczone są do kontaktu ze środkami spożywczymi, co odróżnia je zasadniczo od konwencjonalnych farb offsetowych.

Przy farbach serii CORONA-MGA® 5046 potencjał migracji składników dopuszczonych i oznaczonych toksykologicznie zredukowany został do minimum.

Farby serii CORONA-MGA® charakteryzują się neutralnością sensoryczną i niską migracją. Umożliwiają produkcję opakowań, które spełniają wszystkie wcześniej wymienione przepisy prawne, a także wymagania znanych producentów środków spożywczych. Nowa receptura farb pozwala na wykonanie w technice druku offsetowego opakowań środków spożywczych, które:

- Zapobiegają powstawaniu zmianom zapachowym i smakowym pakowanych produktów
- Utrzymują potencjał migracji w zalecanych normach

## Właściwości specjalne

- Seria farb przeznaczona do druku opakowań środków spożywczych na papierze lub kartonie, na odwrotnej stronie podłoża, które ma kontakt z produktem
- Bardzo niski potencjał migracji przy średniej prędkości wsiąkania farby w podłoże
- Mechanizm schnięcia odbywa się wyłącznie przez wsiąkanie w podłoże, a nie oksydacyjnie. Dlatego też druki wykonane farbami serii CORONA-MGA® posiadają również minimalną zawartość heksanalu.
- Doskonałe wartości oceny sensorycznej w teście Robinson (wg normy EN 1230 T1 i T2)

CORONA-MGA® 5046		Parametry odporności wg normy DIN 16 524/25			
		Światło WS	Spirytus	Rozpuszczalniki	Alkalia
<b>Żółta</b>	<b>41 MGA 5046</b>	5	+	+	+
<b>Magenta</b>	<b>42 MGA 5046</b>	5	+	+	-
<b>Cyjan</b>	<b>43 MGA 5046</b>	8	+	+	+
<b>Czarna</b>	<b>49 MGA 5046</b>	8	+	+	+

Oczywiście na bazie receptury serii CORONA-MGA® 5046, poza farbami skalowymi, oferujemy na zamówienie farby w kolorach specjalnych.

## Właściwości użytkowania

Farby serii CORONA-MGA® nie stwarzają żadnych problemów podczas druku. Ponieważ farby nie wysychają oksydacyjnie, zalecane jest lakierowanie lakierem dyspersyjnym. Podłoża drukowe o ograniczonej chłonności, wymagają zastosowania specjalnych lakierów dyspersyjnych. Rezygnacja z lakierowania powoduje niewystarczającą odporność na ścieranie.

Zalecane lakiery dyspersyjne dostosowane są do produkcji opakowań na środki spożywcze i opracowane równoległe z farbami.

To samo dotyczy dodatków do środka zwilżającego i środków pomocniczych do druku.

## Wskazówki dotyczące stosowania

Przy produkcji opakowań środków spożywczych dostosowanych do wymogów prawnych należy bezwzględnie przestrzegać poniższych wskazówek:

### **Konsystencja farby**

Z powodu zastosowanych do produkcji surowców, farby serii CORONA®-MGA charakteryzują się trochę wyższą ciągliwością i niższą płynnością niż standardowe farby offsetowe o niskim zapachu własnym.

### **Roztwór zwilżający (prowadzenie, skład)**

Zalecane jest minimalne podawanie środka zwilżającego, szczególnie przy niewielkim przenoszeniu farby. Koncentracja alkoholu izopropylowego nie powinna przekraczać 10% przy wartości pH 5,0-5,4.

Zalecamy stosowanie specjalnych dodatków do roztworu zwilżającego, produkcji **hubergroup**:  
**COMBIFIX-MGA® 8060** (do druku z IPA)  
**SUBSTIFIX-MGA® 8360** (do druku bez IPA)

### **Lakiery dyspersyjne**

Zaleca się lakierowanie następującymi lakierami, które zostały specjalnie dostosowane do farb MGA.

- Błyszczący, odporny na ścieranie do jednostronnego lakierowania **ACRYLAC®-MGA 580 130/40**
- Odporny na blokowanie na mokro i na ścieranie **ACRYLAC®-MGA 580 162/40**

Poza wymienionymi wyżej lakierami dostępne są oczywiście inne, o właściwościach specjalnych.

### **Środki pomocnicze / Mieszanie farb**

Do redukcji ciągliwości farby zalecamy stosowanie wyłącznie oleju drukowego **Drucköl 54 0860/52**.  
W żadnym wypadku nie należy używać standardowych olejów drukarskich lub past rozrzedzających.

Farby serii CORONA-MGA® mogą być mieszane wyłącznie z farbami tej samej serii. Zabronione jest używanie jakiegokolwiek rodzaju suszek - mogą one powodować powstawanie substancji aktywnych sensorycznie.

### **Dalsza obróbka**

Czas potrzebny do dalszej obróbki zadrukowanych arkuszy porównywalny jest z konwencjonalnymi farbami. Zależy jest również od jakości podłoża drukowego, dlatego należy przeprowadzić stosowne próby.

### **Pielęgnacja wałków**

Aby zachować neutralność sensoryczną druków, wałków nie należy spryskiwać środkami przeciw zasychnięciu (typu Anti-trockner) ani odświeżającymi zaschniętą farbę (typu Farbfit).

Po umyciu wałki należy starannie wysuszyć.

### **Obowiązkowe oznaczenia ostrzegawcze**

Zgodnie z przepisami o substancjach niebezpiecznych - nie są wymagane

Zgodnie z przepisami ppoż. o cieczach łatwopalnych - nie są wymagane

Pozostałe informacje zawiera karta charakterystyki preparatu

### **Opakowania**

#### **Farby**

Puszka o poj. 2,5 kg pakowana próżniowo

Opakowania specjalne na zapytanie

#### **Lakier dyspersyjny**

Kanister z tworzywa o poj. 25 kg

Kontener zwrotny z tworzywa o poj. 500 kg

#### **Dodatki do roztworów zwilżających**

Pojemnik z tworzywa o poj. 10 kg

Beczka z tworzywa o poj. 200kg

---

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: **www.mhp.com.pl**

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego.