

PRINTLAC[®] specjalny

10 L 9200 / 10 LW 9200

przenikalny dla ługu

Zastosowanie

Do lakierowania etykiet na butelki zwrotne należy stosować lakier, który maksymalnie zabezpieczy powierzchnię etykiety przed uszkodzeniami. Jednocześnie powinien on gwarantować przenikalność dla ługu, aby umożliwić odklejenie etykiety z butelki podczas procesu mycia.

Lakiery serii 9200 są przeznaczone właśnie do tego celu.

Do papierów etykietowych o niskiej gramaturze polecamy wersję lakieru 10 LW 9200, która w przeciwieństwie do standardowej wersji 10 L 9200, ma zredukowaną ciągliwość.

Oba lakiery można stosować ze zwilżaniem lub bez.

Właściwości specjalne

- Bardzo dobra przenikalność dla ługu
- Schnięcie przez wsiąkanie i utlenianie
- Dobry połysk
- Bardzo dobra charakterystyka zachowania w stosie
- Dobra odporność na ścieranie
- Niewielka tendencja do żółknięcia

Zalety lakierów drukowych w porównaniu do lakierów innego rodzaju

W sektorze druku opakowań lakiery drukowe zostały w dużym stopniu zastąpione przez alternatywne rodzaje lakierów, np. przez lakiery dyspersyjne. Jednak w innych dziedzinach trudno zrezygnować z ich stosowania.

Zalety lakierów olejowych:

- Gwarantują precyzyjne pasowanie przy lakierowaniu wybiórczym
- Umożliwiają lakierowanie papierów o niskich gramaturach, przy czym podłoże drukowe nie zmienia swoich wymiarów
- Lakiery olejowe można traktować jak farby arkuszowe bez pigmentu. Dlatego też drukuje się nimi identycznie jak farbami, łącznie z zastosowaniem identycznych środków myjących. Od lakierowanych farb nie wymaga się szczególnych odporności (np. na rozpuszczalniki lub alkalia).

Wskazówki specjalne

W wypadku stosowania lakierów olejowych należy pamiętać, że w przeciwieństwie do lakierów dyspersyjnych i utrwalanych UV, schną one wolniej. Mechanizm schnięcia oksydacyjnego, prowadzący do utworzenia stabilnej warstwy lakieru przez powlekanie łańcucha kwasów tłuszczowych, może trwać w zależności od warunków schnięcia od kilku godzin do kilku dni. Proces schnięcia można przyspieszyć przez zastosowanie promienników podczerwieni. Należy jednak kontrolować temperaturę w stosie, tak, aby nie przekroczyła 35°C, ponieważ grozi to sklejeniem arkuszy w stosie. Zastosowanie farb typu fresh (nie zasychających w kałamarzu i na wałkach) do druku pod lakierowanie może opóźnić dodatkowo proces schnięcia, szczególnie na podłożach o niższej chłonności.

W wypadku stosowania lakierów drukowych nie można całkowicie wykluczyć powstawania żółknięcia kontaktowego. Przyczyną tego zjawiska są lotne, żółtawo zabarwione produkty rozpadu, powstające podczas schnięcia oksydacyjnego, osadzające się na powierzchni papieru i mogące wchodzić w reakcje chemiczne ze składnikami warstwy powlekającej papier.

Standardowe lakiery drukowe nie nadają się do uszlachetniania opakowań żywności. Produkty rozpadu, powstające zawsze podczas schnięcia oksydacyjnego mogą mieć wpływ na zmiany smaku i zapachu pakowanych produktów.

Środki pomocnicze

Nasze lakiery drukowe są dostarczane w postaci gotowej do druku i z reguły można je stosować bez żadnych dodatków i środków pomocniczych. Jeżeli jednak konieczne okazałoby się zredukowanie ciągliwości, szczególnie w przypadku podłoży wrażliwych na wrywanie włókien, należy zastosować lniany olej drukarski **Leinöl/Drucköl 1405**.

Oznakowania

Zgodnie z przepisami o niebezpiecznych substancjach: nie dotyczy

Zgodnie z przepisami ppoż.: nie dotyczy

Pozostałe informacje zawiera karta charakterystyki preparatu

Opakowania

Opakowanie standardowe 2,5 kg

Specjalne opakowania - na zapytanie

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: www.mhp.com.pl

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego

