

## ACRYLAC<sup>®</sup> specjalny 350/40

Lakier dyspersyjny na bazie wody

### Zastosowanie

Do lakierowania w offsetowych maszynach arkuszowych techniką mokro na mokro i mokro na sucho.

### Właściwości specjalne

Odporny na wysokie temperatury do 220<sup>0</sup>C (metalowa szyna)  
do 240<sup>0</sup>C (teflon)

Bardzo dobre właściwości tworzenia jednolitej warstwy.

### Specyfikacja

570 350/40		
Lepkość w sek. <sup>1)</sup>		40
Zawartość ciał stałych		40 %
Wartość pH		7,8 – 8,2
Gęstość		1,03 g/ml
Odporność na zgrzewanie <sup>2)</sup> 2 warstwy folii PP (folie powlekane akrylatem nie nadają się!)		dobra
Odporność na ścieranie		bardzo dobra
Ilość nadawanego lakieru na mokro <sup>3)</sup>		4 - 8 g/m <sup>2</sup>
Rozcieńczanie		wodą

<sup>1)</sup> lepkość dostarczanego produktu w temp. 20°C (czas wypływu wg normy DIN, dysza o średnicy 4 mm)

<sup>2)</sup> 1 s, temp. 150°C (górną szczęką zgrzewającą) 10 kPa (testowano na urządzeniu zgrzewającym Bruggera, materiał testowy: karton GZ zadrukowany magentą)

<sup>3)</sup> w zależności od sposobu nadawania, kartonu i poddruku

### Czyszczenie

Do czyszczenia wałków, obciągnięć gumowych, cylindrów formowych itd zalecamy środek o nazwie **ACRYLAC<sup>®</sup>-Reiniger 10 T 0045** (instrukcja stosowania i [Informacja Techniczna 26.01](#))

## Środki pomocnicze

Do stosowania lakierów dyspersyjnych dostępne są następujące środki pomocnicze:

**ACRYLAC®-Reiniger 10 T 0045** – zmywacz

– patrz [IT 26.01](#)

**ACRYLAC®-Fit 10 T 0606** –odświeżacz lakieru

– patrz [IT 26.02](#)

**Verzögerer/Antikralelure 10 T 0422** –opóźnia schnięcie i eliminuje spękania po wyschnięciu

– patrz [IT 26.03](#)

**Entschäumer 10 T 0423** – odpieniacz

– patrz [IT 26.03](#)

**Netzmittel 10 T 0690** – poprawia powlekanie

– patrz [IT 26.03](#)

## Uwagi specjalne

Odporność na zgrzewanie zależy od wielu parametrów. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych.

Podatność na uszlachetnianie folią na gorąco musi być oceniona w warunkach praktycznych. Zależy ona od podłoża drukowego i rodzaju folii.

Odporność na wysokie temperatury przy kontakcie z rozgrzаныmi częściami maszyny (np. metalowymi) należy sprawdzić praktycznie.

Nie nadaje się do dwustronnego lakierowania.

Przydatność lakieru należy sprawdzić pod kątem odporności na szkodliwe czynniki przechodzące z pakowanego produktu na opakowanie (detergenty, tłuszczy itp.).

Oddziaływanie wilgoci (np. przez klej dyspersyjny podczas kaszerowania) może powodować kleistość lakieru. W takich sytuacjach polecamy **ACRYLAC® 570 152/40** (patrz IT 10.5.07).

W myśl przepisów dotyczących środków spożywczych lakiery dyspersyjne nadają się do produkcji opakowań, jeśli są stosowane w odpowiedniej technologii. Lakiery nie mogą stykać się bezpośrednio z pakowanym produktem spożywczym i muszą być od niego oddzielone przez podłoże drukowe zapobiegające przenikaniu jakichkolwiek substancji.

Bliższe szczegóły na ten temat zawiera informator „Farby drukarskie dla opakowań produktów spożywczych”.

Ogólne wskazówki technologiczne i informacje na temat suszenia są zawarte w [IT 24.1.01](#).

Lakier posiada przydatność do produkcji 6 miesięcy. Po otwarciu opakowania powinien być jak najszybciej zużyty.

Po upływie terminu przydatności właściwości lakieru powinny być sprawdzone.

Przed użyciem dobrze wymieszać.

Lakier dyspersyjny musi być bezwzględnie chroniony przed mrozem.

## Obowiązkowe oznaczenia ostrzegawcze

Zgodnie z przepisami o substancjach niebezpiecznych - nie są wymagane

Zgodnie z przepisami o cieczach łatwopalnych - nie są wymagane

Pozostałe informacje zawiera karta charakterystyki preparatu

## Opakowania

Kanister plastikowy o poj. 25 kg

Kontener zwrotny z tworzywa sztucznego o poj. 600 kg

---

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: [www.mhp.com.pl](http://www.mhp.com.pl)

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do rozszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego

