

ACRYLAC[®] specjalny 311/55

Lakier dyspersyjny na bazie wody

Zastosowanie

Do lakierowania w offsetowych maszynach arkuszowych techniką mokro na mokro i mokro na sucho.

Właściwości specjalne

Efekt perłowy.

Specyfikacja

570 311/55		
Lepkość w sek. ¹⁾		55
Zawartość ciał stałych		48 %
Wartość pH		7,7-7,8
Gęstość		1,17 g/ml
Odporność na zgrzewanie ²⁾ 2 warstwy folii PP (folie powlekane akrylatem nie nadają się!)		dobra
Odporność na ścieranie		dobra
Ilość nadawanego lakieru na mokro ³⁾		4 - 8 g/m ²
Rozcieńczanie		wodą

¹⁾ lepkość dostarczanego produktu w temp. 20°C (czas wypływu wg normy DIN, dysza o średnicy 4 mm)

²⁾ 1 s, temp. 150°C (górną szczęką zgrzewającą) 10 kPa (testowano na urządzeniu zgrzewającym Bruggera, materiał testowy: karton GZ zadrukowany magentą)

³⁾ w zależności od sposobu nadawania, kartonu i poddruku

Czyszczenie

Do czyszczenia wałków, obciągnięć gumowych, cylindrów formowych itd zalecamy środek o nazwie **ACRYLAC[®]-Reiniger 10 T 0045** (instrukcja stosowania i [Informacja Techniczna 26.01](#))

Środki pomocnicze

Do stosowania lakierów dyspersyjnych dostępne są następujące środki pomocnicze:

ACRYLAC®-Reiniger 10 T 0045 – zmywacz

– patrz [IT 26.01](#)

ACRYLAC®-Fit 10 T 0606 –odświeżacz lakieru

– patrz [IT 26.02](#)

Verzogerer/Antikralelure 10 T 0422 –opóźnia schnięcie i eliminuje spękania po wyschnięciu

– patrz [IT 26.03](#)

Entschäumer 10 T 0423 – odpieniacz

– patrz [IT 26.03](#)

Netzmittel 10 T 0690 – poprawia powlekanie

– patrz [IT 26.03](#)

Uwagi specjalne

Odporność na zgrzewanie zależy od wielu parametrów. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych.

Podatność na uszlachetnianie folią na gorąco musi być oceniona w warunkach praktycznych. Zależy ona od podłoża drukowego i rodzaju folii.

Odporność na wysokie temperatury przy kontakcie z rozgrzаныmi częściami maszyny (np. metalowymi) należy sprawdzić praktycznie.

Nadaje się tylko warunkowo do dwustronnego lakierowania, należy przeprowadzić wcześniej odpowiednie testy.

Przydatność lakieru należy sprawdzić pod kątem odporności na szkodliwe czynniki przechodzące z pakowanego produktu na opakowanie (detergenty, tłuszcze itp.).

Oddziaływanie wilgoci (np. przez klej dyspersyjny podczas kaszerowania) może powodować kleistość lakieru. W takich sytuacjach polecamy **ACRYLAC® 570 152/40** (IT 10.5.07).

W myśl przepisów dotyczących środków spożywczych lakiery dyspersyjne nadają się do produkcji opakowań, jeśli są stosowane w odpowiedniej technologii. Lakiery nie mogą stykać się bezpośrednio z pakowanym produktem spożywczym i muszą być od niego oddzielone przez podłoże drukowe zapobiegające przenikaniu jakichkolwiek substancji.

Bliższe szczegóły na ten temat zawiera informator „Farby drukarskie dla opakowań produktów spożywczych”.

Ogólne wskazówki technologiczne i informacje na temat suszenia są zawarte w [IT 24.1.01](#).

Lakier posiada przydatność do produkcji 3 miesiące. Po otwarciu opakowania powinien być jak najszybciej zużyty.

Po upływie terminu przydatności właściwości lakieru powinny być sprawdzone.

Przed użyciem dobrze wymieszać.

Lakier dyspersyjny musi być bezwzględnie chroniony przed mrozem.

Obowiązkowe oznaczenia ostrzegawcze

Zgodnie z przepisami o substancjach niebezpiecznych - nie są wymagane

Zgodnie z przepisami o cieczach łatwopalnych - nie są wymagane

Pozostałe informacje zawiera karta charakterystyki preparatu

Opakowania

Kanister plastikowy o poj. 25 kg

Kontener zwrotny z tworzywa sztucznego o poj. 600 kg

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: www.mhp.com.pl

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do rozstrzeżeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego

