

ACRYLAC[®] o wysokim połysku 135/..

Lakier dyspersyjny na bazie wody

Zastosowanie

Do lakierowania w offsetowych maszynach arkuszowych lub wieżyczkach lakierujących techniką mokro na mokro i mokro na sucho.

Właściwości specjalne

Bardzo dobre powlekanie na materiałach krytycznych do lakierowania.

Specyfikacja

570 135/..	/60	/40
Lepkość w sek. ¹⁾	60	40
Zawartość ciał stałych	38 %	
Wartość pH	7,8 – 8,2	
Gęstość	1,02 g/ml	
Odporność na zgrzewanie ²⁾ 2 warstwy folii PP (folie powlekane akrylatem nie nadają się!)	dobra	
Odporność na ścieranie	bardzo dobra	
Ilość nadawanego lakieru na mokro ³⁾	4 - 8 g/m ²	
Rozcieńczanie	wodą	

¹⁾ lepkość dostarczanego produktu w temp. 20°C (czas wypływu wg normy DIN, dysza o średnicy 4 mm)

²⁾ 1 s, temp. 150°C (górna szczeka zgrzewająca) 10 kPa (testowano na urządzeniu zgrzewającym Bruggera, materiał testowy: karton GZ zadrukowany magentą)

³⁾ w zależności od sposobu nadawania, kartonu i poddruku

Czyszczenie

Do czyszczenia wałków, obciągow gumowych, cylindrów formowych itd zalecamy środek o nazwie **ACRYLAC[®]-Reiniger 10 T 0045** (instrukcja stosowania i [Informacja Techniczna 26.01](#))

Środki pomocnicze

Do stosowania lakierów dyspersyjnych dostępne są następujące środki pomocnicze:

ACRYLAC®-Reiniger 10 T 0045 – zmywacz

– patrz [IT 26.01](#)

ACRYLAC®-Fit 10 T 0606 –odświeżacz lakieru

– patrz [IT 26.02](#)

Verzögerer/Antikralelure 10 T 0422 –opóźnia schnięcie i eliminuje spękania po wyschnięciu

– patrz [IT 26.03](#)

Entschäumer 10 T 0423 – odpieniacz

– patrz [IT 26.03](#)

Netzmittel 10 T 0690 – poprawia powlekanie

– patrz [IT 26.03](#)

Uwagi specjalne

Odporność na zgrzewanie zależy od wielu parametrów. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie testów w warunkach praktycznych.

Podatność na uszlachetnianie folią na gorąco musi być oceniona w warunkach praktycznych. Zależy ona od podłoża drukowego i rodzaju folii.

Odporność na wysokie temperatury przy kontakcie z rozgrzаныmi częściami maszyny (np. metalowymi) należy sprawdzić praktycznie.

Nie nadaje się do dwustronnego lakierowania.

Przydatność lakieru należy sprawdzić pod kątem odporności na szkodliwe czynniki przechodzące z pakowanego produktu na opakowanie (detergenty, tłuszczy itp.).

Oddziaływanie wilgoci (np. przez klej dyspersyjny podczas kaszerowania) może powodować kleistość lakieru. W takich sytuacjach polecamy **ACRYLAC® 570 152/40** (IT 10.5.07).

W myśl przepisów dotyczących środków spożywczych lakiery dyspersyjne nadają się do produkcji opakowań, jeśli są stosowane w odpowiedniej technologii. Lakiery nie mogą stykać się bezpośrednio z pakowanym produktem spożywczym i muszą być od niego oddzielone przez podłoże drukowe zapobiegające przenikaniu jakichkolwiek substancji.

Bliższe szczegóły na ten temat zawiera informator „Farby drukarskie dla opakowań produktów spożywczych”.

Ogólne wskazówki technologiczne i informacje na temat suszenia są zawarte w [IT 24.1.01](#).

Lakier posiada przydatność do produkcji 6 miesięcy. Po otwarciu opakowania powinien być jak najszybciej zużyty.

Po upływie terminu przydatności właściwości lakieru powinny być sprawdzone.

Przed użyciem dobrze wymieszać.

Lakier dyspersyjny musi być bezwzględnie chroniony przed mrozem.

Obowiązkowe oznaczenia ostrzegawcze

Zgodnie z przepisami o substancjach niebezpiecznych - nie są wymagane

Zgodnie z przepisami o cieczach łatwopalnych - nie są wymagane

Pozostałe informacje zawiera karta charakterystyki preparatu

Opakowania

Kanister plastikowy o poj. 25 kg

Kontener zwrotny z tworzywa sztucznego o poj. 600 kg

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: www.mhp.com.pl

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do rozszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego

