

Farby offsetowe do druku opakowań artykułów spożywczych



Farby triadowe MGA NATURA

MGA NATURA żółta
MGA NATURA magenta
MGA NATURA cyjan
MGA NATURA czarna

Wyżej wymienione farby spełniają wszystkie wymagania normy ISO 2846-1:2006. Właściwości farb w tym zakresie zostały udokumentowane certyfikatem instytutu Fogra.

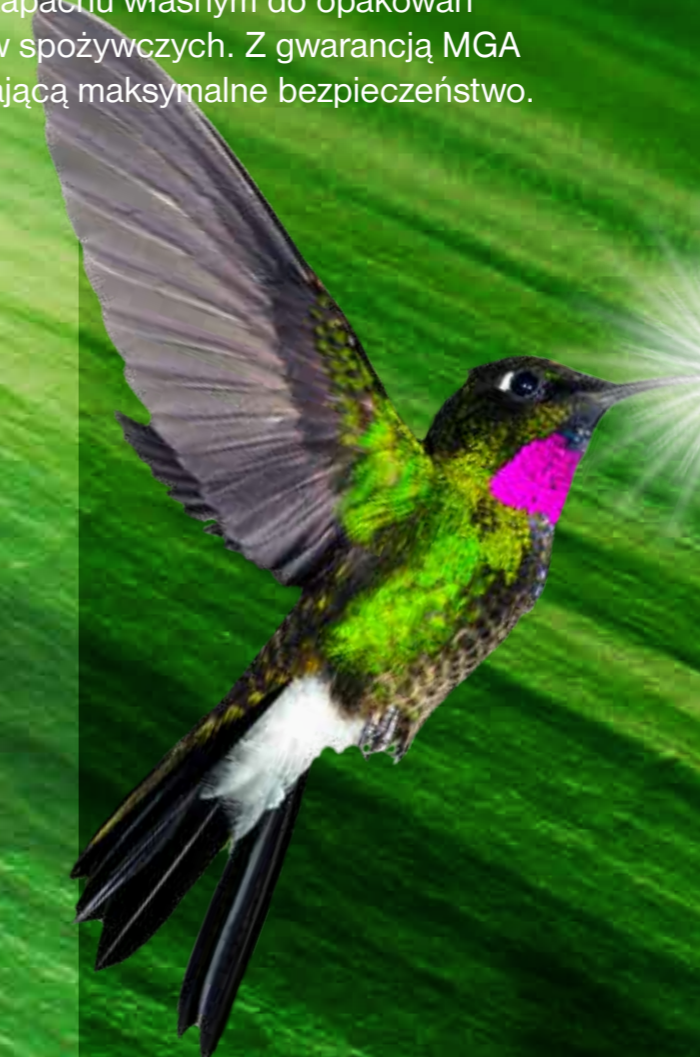
Farby specjalne MGA NATURA

Farby w jakości MGA NATURA dostępne są w kolorach specjalnych wg wszystkich popularnych systemów barwnych lub tzw. markowych. Dodatkowo możliwe jest opracowanie indywidualnie dobranej kolorystyki lub też dostosowanie receptur do specyficznej kolorystyki podłoża.

Asortyment monopigmentowych farb bazowych do mieszania CRS^{max} obejmuje dodatkowe warianty recepturowe pozwalające spełnić specjalne wymagania odpornościowe. Doradca techniczny hubergroup udzieli Państwu wszelkich informacji na temat stosowania systemu mieszania farb w drukarni CRS^{max}.

MGA NATURA

Arkuszowe farby offsetowe o niskiej migracji i niskim zapachu własnym do opakowań artykułów spożywczych. Z gwarancją MGA zapewniającą maksymalne bezpieczeństwo.



MA 278 PL (02/2017)

Wszystkie przedsiębiorstwa należące do hubergroup znajdują się na stronie internetowej:

www.hubergroup.com



More than just ink ...





MGA NATURA

Szybko schnąca przez wsiąkanie seria farb offsetowych arkuszowych do druku opakowań artykułów spożywczych na kartonie lub innych podłożach wsiąkliwych

Niska migracja – niski zapach własny

MGA NATURA

Seria farb do konwencjonalnego offsetu arkuszowego szybko wsiąkających w podłoże ze znaną i cenioną gwarancją MGA hubergroup. Przeznaczona specjalnie do produkcji bezpośrednich opakowań artykułów spożywczych o doskonałych właściwościach organoleptycznych i możliwościach szybkiej, dalszej obróbki.

Farby serii MGA NATURA są zreceptowane specjalnie do drukowania na zewnętrznej, nie mającej kontaktu z żywnością stronie opakowania, z uwzględnieniem wszystkich aktualnych wymagań prawnych, jak np. Rozporządzenia UE 1935/2004 i Ordynacji Szwajcarskiej (SR 817.023.21). Odpowiedni wybór składników i technologia produkcji gwarantują, że farby MGA NATURA zawierają wyłącznie składniki, które nie migrują lub są przeznaczone do kontaktu z żywnością. Uwzględnione są przy tym i wykluczone możliwości zanieczyszczeń materiałów wyjściowych (NIAS).



Właściwości specjalne

- Bardzo szybkie schnięcie przez wsiąkanie umożliwia natychmiastową dalszą obróbkę
- Bez zawartości olejów mineralnych
- Doskonałe właściwości organoleptyczne (zapach, smak), zapobiega zjawisku swellingu
- Farby MGA NATURA produkowane są wg zaostrożonych zasad GMP/MGA w oddzielnych, specjalnie dostosowanych pomieszczeniach
- Analiza ryzyka wszystkich procesów produkcyjnych
- Analityczna kontrola jakości każdej partii produkcyjnej przed wydaniem
- Całkowite śledzenie wsteczne szarż materiałów w całym procesie produkcji aż do surowców
- Dobra odporność na ścieranie po obowiązkowym lakierowaniu wodnymi lakierami dyspersyjnymi (ACRYLAC MGA)
- Z deklaracją gwarancji dla użytkownika

Należy pamiętać, że samo stosowanie farb serii MGA NATURA nie zagwarantuje zgodności gotowego opakowania żywności ze wszystkimi wymaganiami prawnymi. W procesie drukowania należy stosować również odpowiednio dobrane lakiery, środki pomocnicze i dodatki do roztworów zwilżających. Nasi doradcy udzielą Państwu wszelkich koniecznych informacji.