

## Farby triadowe **MGA CORONA**

**MGA CORONA** żółta  
**MGA CORONA** magenta  
**MGA CORONA** cyjan  
**MGA CORONA** czarna

**Certyfikowana zgodność ze standardami druku**  
Wyżej wymienione farby spełniają wszystkie wymagania normy ISO 2846-1:2006. Właściwości farb w tym zakresie zostały udokumentowane certyfikatem instytutu Fogra.

## Farby specjalne **MGA CORONA**

Farby w jakości MGA CORONA dostępne są w kolorach specjalnych wg wszystkich popularnych systemów barwnych lub tzw. markowych. Dodatkowo możliwe jest opracowanie indywidualnie dobranej kolorystyki lub też dostosowanie receptur do specyficznej kolorystyki podłoża.

Asortyment monopigmentowych farb bazowych do mieszania CRS<sup>max</sup> obejmuje dodatkowe warianty recepturowe pozwalające spełnić specjalne wymagania odpornościowe. Doradca techniczny hubergroup udzieli Państwu wszelkich informacji na temat stosowania systemu mieszania farb w drukarni CRS<sup>max</sup>.

Wszystkie przedsiębiorstwa należące do hubergroup znajdują się na stronie internetowej:

[www.hubergroup.com](http://www.hubergroup.com)

huber  
■ ■ ■ group

Farby offsetowe do druku opakowań artykułów spożywczych



# MGA CORONA

Arkuszkowe farby offsetowe o niskiej migracji i niskim zapachu własnym do opakowań artykułów spożywczych. Z gwarancją MGA zapewniającą maksymalne bezpieczeństwo.

MA 278 PL (02/2017)

More than just ink ...

huber  
■ ■ ■ group

Niska migracja – niski zapach własny

## MGA CORONA

Unikatowa seria arkuszowych farb offsetowych o najwyższej jakości premium ze znaną i cenioną gwarancją MGA hubergroup. Przeznaczona specjalnie do produkcji bezpośrednich opakowań artykułów spożywczych o doskonałych właściwościach organoleptycznych i najwyższej czystości. Zapewnia kompleksowy pakiet bezpieczeństwa drukowanych opakowań artykułów spożywczych.

Farby serii MGA CORONA są zreceptowane specjalnie do drukowania na zewnętrznej, nie mającej kontaktu z żywnością stronie opakowania, z uwzględnieniem wszystkich aktualnych wymagań prawnych, jak np. Rozporządzenia UE 1935/2004 i Ordynacji Szwajcarskiej (SR 817.023.21). Odpowiedni wybór składników i technologia produkcji gwarantują, że farby MGA CORONA zawierają wyłącznie składniki, które nie migrują lub są przeznaczone do kontaktu z żywnością. Uwzględnione są przy tym i wykluczone możliwości zanieczyszczenia materiałów wyjściowych (NIAS).



## MGA CORONA

Farby offsetowe klasy premium do druku opakowań artykułów spożywczych na kartonie lub innych podłożach wsiąkliwych



### Właściwości specjalne

- Najniższe wartości migracji w połączeniu z szybkim schnięciem przez wsiąkanie
- Bez zawartości olejów mineralnych
- Doskonałe właściwości organoleptyczne (zapach, smak), zapobiega zjawisku swellingu
- Farby MGA CORONA produkowane są wg zaostrożonych zasad GMP/MGA w oddzielnych, specjalnie dostosowanych pomieszczeniach
- Analiza ryzyka wszystkich procesów produkcyjnych
- Wykluczona możliwość zamiany surowców przez specjalny system SAP
- Analityczna kontrola jakości każdej partii produkcyjnej przed wydaniem
- Całkowite śledzenie wsteczne szarż materiałów w całym procesie produkcji aż do surowców
- Dobra odporność na ścieranie po obowiązkowym lakierowaniu wodnymi lakierami dyspersyjnymi (ACRYLAC MGA)
- Z deklaracją gwarancji dla użytkownika

Należy pamiętać, że samo stosowanie farb serii MGA CORONA nie zagwarantuje zgodności gotowego opakowania żywności ze wszystkimi wymaganiami prawnymi. W procesie drukowania należy stosować również odpowiednio dobrane lakiery, środki pomocnicze i dodatki do roztworów zwilżających. Nasi doradcy udzielą Państwu wszelkich koniecznych informacji.